

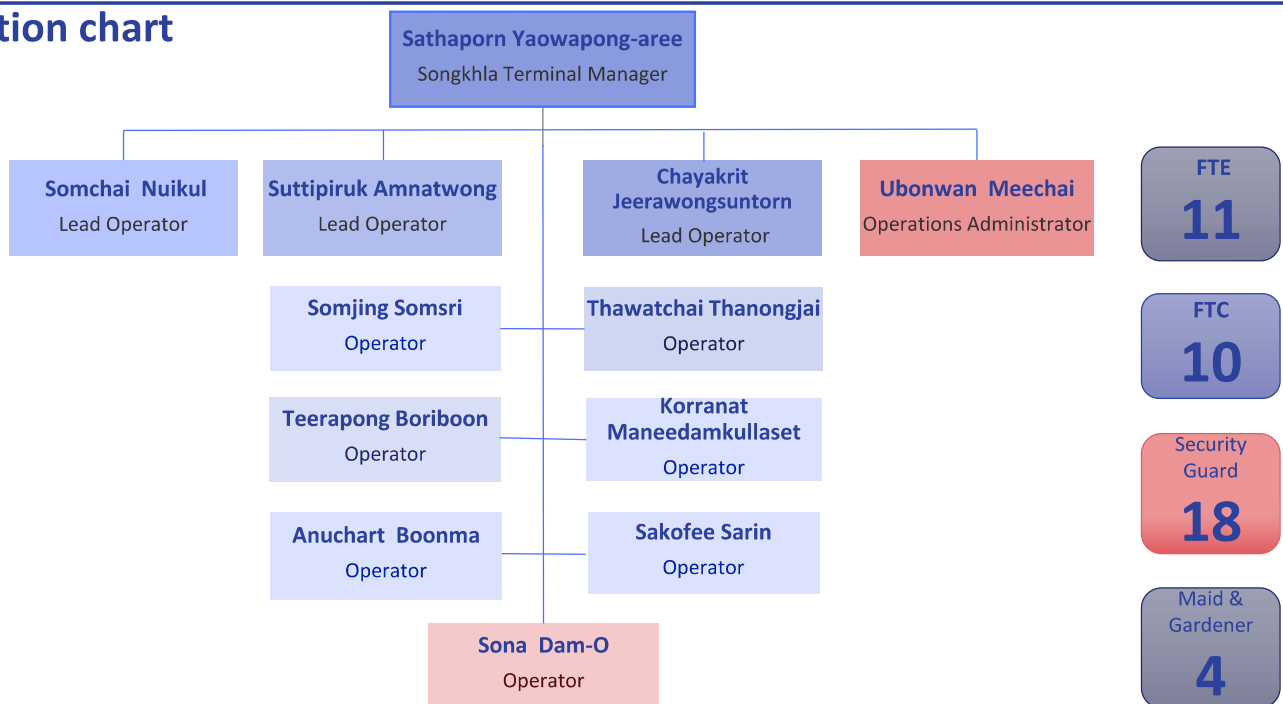
ภาคผนวก ข-10

โครงสร้างการบริหารงานด้านอาชีวอนามัย
ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของคลังน้ำมัน



Songkhla Terminal

Organization chart



ภาคผนวก ข-11

การฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567





First Aids Training

Date : 26-Jan-24

Instructor :

Time : 08.30-12.30

Instructor :

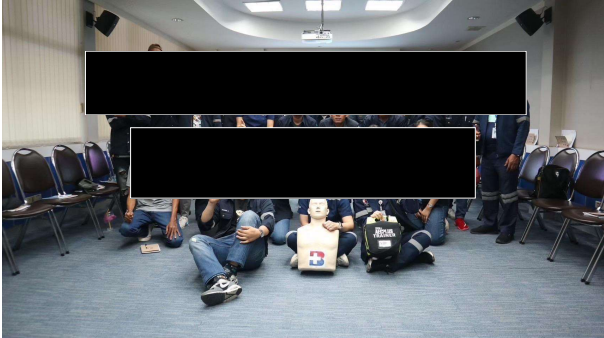
Location : Funan

Instructor :

Remark : Please fill in your tel. no. in this sign up sheet in case of emergency contact.

No.	Type	Name (Eng)	Company	Signature	Remark
1		AniwatManeechot	SKL Terminal		
2		Anuchart Boonma	SKL Terminal		
3		ChainatChunpradab	SKL Terminal		
4		ChaiwatSuwanaphoom	SKL Terminal		
5		ChanphenLorngseng	SKL Terminal		
6		ChayakriJeerawongsuntorn	SKL Terminal		
7		JariyaPangmark	SKL Terminal		
8		KittipatNuannuea	SKL Terminal		
9		Korranat Maneedamkullaset	SKL Terminal		
10		Narong lampongpaition	SKL Terminal		
11		ParinMullha	SKL Terminal		
12		PawanonSusawat	SKL Terminal		
13		PethitaBoonpitak	SKL Terminal		
14		SakofeeSarin	SKL Terminal		
15		SamaairLonglee	SKL Terminal		
16		SarawutSenchum	SKL Terminal		
17		Somchai Nuikul	SKL Terminal		
18		Somjing Somsri	SKL Terminal		
19		SonaDam-o	SKL Terminal		
20		SuchartSriliam	SKL Terminal		
21		SuttipirukAmnatwong	SKL Terminal		
22		Teerapong Boriboon	SKL Terminal		
23		ThanakornKamnoedpol	SKL Terminal		
24		TharinNa Wayo	SKL Terminal		
25		Thawatchai Thanongjai	SKL Terminal		
26		Ubonwan Meechai	SKL Terminal		
27		WittawatKityanusorn	SKL Terminal		
28		Wittaya Wetchapak	SKL Terminal		
29		YossaponSakornwirot	SKL Terminal		
30		พว.กนกพร นักร้องวงศ์สกุล	พว.กนกพร		
31		พว.กุลวิมล จานชา	พว.กุลวิมล		
32		พว.ทัศนีย์ สวัสดิ์กุลอนันต์	พว.กนกพร		
33		ศศวรรณ ทยานนท์	พว.กนกพร		
34					

First Aids Training
28 January 2024



ภาคผนวก ข-12

ตัวอย่างบันทึก Loss/ Near Loss/ Incident Investigation



Date / Time Report	06/07/2024 11:00	Incident Location & equipment tag:	TH-4 Area Songkhla Terminal
Incident Title	IIR-2024-0075		
Type of Incident	<input checked="" type="checkbox"/> Actual incident <input type="checkbox"/> Near miss <input type="checkbox"/> Off the job/ Non-work related		
Incident Occurred date& time	12/07/2020 10:00	Investigation date:	13/06/2024 10:00
Incident Classification	People	Incident Sub Classification	Medical Treatment
Incident Department	Songkhla Terminal	Department Owner (Responsibility & Accountability)	ISC Operation
Severity Assessment: RMS-OT-SPRC-001: Risk Assessment Matrix and Its Application page 14			
Actual Severity: <input checked="" type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High		Potential Severity: <input checked="" type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High	
Incident Classification People		Incident Classification People	
Incident Sub Classification Medical Treatment		Incident Sub Classification Medical Treatment	
Conclusion type of incident Actual incident		Conclusion Severity : Low Severity	
Justification Comments: Refer to RAM, the consequence class is 2 (Medical treatment) and Probability class is A (Improbable 0.01%, Never heard of in Oil Industry)			
Incident team Leader: Sakda Limworasiroth		Facilitator: Chitchanupong Intasarn	
Team Investigation	1. Sathaporn Yaowapong-aree Songkhla Terminal Manager 2. Sakofee Sarin Songkhla Operator 3. Somchai Nuiikul Songkhla Lead Operator		
Retained record	O:\Incidents\Investigation		

1. Incident Investigation Summary				
What Happened: At approximately 10:00 hrs, 07 June 2024, during contractor gardener performed grass cutting at TH-4 area by grass cutting machine. A small rock was bounced off and hit on his right leg result in cut wound about 3-cm length. Even he was wearing full PPE e.g. (safety glasses, long rubber safety boots, PCV apron and cotton pants). After incident happened, he was informed Songkhla's terminal manager to accompany him to hospital near by the terminal. He got medical treatment and able to return to work on the same day.				
2. Immediate Action				
<ul style="list-style-type: none"> Stop work and accompany injured person to nearby hospital for receiving appropriate medical treatment. Set up the safety stand down with all related working crews to alert and share the incident. 				
3. Sequence of Events.				
Date	Time	Event Description	Conditions and Supporting Facts	Data Verification
7 Jun 24	07.30 hrs	Prepare grass cutting machine & tools	Normal Operation	Interview
	08.00-09.55hrs	Performed grass cutting at TH-4 area	Normal Operation	Interview
	10.00 hrs	Gardener report incident to terminal manager (He got right	Incident reporting	Interview

		leg wound from a small rock bounced off)		
	10.05 hrs.	Terminal Manager informed the incident to G4S supervisor	Incident Reporting	Interview
	10.15 hrs	Terminal personnel escort IP to nearby hospital for further treatment	Incident/case management	Interview
	13.00 hrs	IP return from hospital		Interview
4. Identify hazard / latent condition				
<ul style="list-style-type: none"> Inappropriate PPE (Thin apron, feet, leg and shin protection, thin pant) JSA and grass cutting procedure does not address grass cutting technique, he applies 45-degree angle it may cause of a small rock bounced off from the grass trimmer line hitting. Grass cutting guard not fully leg protection. Hazard from grass cutting in the area which contain with small rock on ground. 				
5. Identify protective systems (Existing safeguard)				
What Worked?				
<ul style="list-style-type: none"> Incident report SWA 				
What did not work?				
<ul style="list-style-type: none"> PPE (Apron, safety boot, pant) Grass cutting machine guard width not appropriate leg protection. JSA and working procedure 				
What may have worked, but did not exist?				
<ul style="list-style-type: none"> Shin guard 				
Agreed Root Cause of incident				
1.Risk Management: Inadequate job hazard/safety analysis: In this incident the PPE not appropriate to protect the leg. 2.Procedures and Safe Work Practice: Not determined: In this incident there is not address appropriate grass cutting technique/guideline JSA and working procedure for grass cutting.				
Corrective/Preventive action/Recommendation				

Recommended Corrective Actions must meet SMART criteria
Remember: *Specific – Measurable – Accountable – Relevant – Timely*
 Ensure that the recommended corrective actions have been vetted with the Action Item Owner *prior* to releasing the report.

Action No.	Corrective /Preventive/Recommendation	Action by;	Verifier by	Due Date
1.	Terminal manager to leverage specification with refinery team of proper PPE and assigned contractor manager to purchase/provide for gardener, - Long and thick apron - Thick pants - Shin guards - Safety boot	Sathaporn Y.	Sakda Y.	31 Jul 24
2.	Terminal Manager consider increasing grass cutting machine's guard width and assigned contractor manager to purchase and install replace the existing.	Sathaporn Y.	Sakda Y.	31 Jul 24
3.	Lead operator to review grass cutting procedure and JSA.	Somchai N.	Sathaporn Y.	31 Jul 24
4.	Terminal engineers consider exploring and find appropriate way grass tank farm ground improvement by, - 1 st option: cover the land with HDPE sheet. - 2 nd option: Currently replacing tank farm ground with cementing	Keeda T./Piphop M.	Sakda Y.	31 Aug 24
5.				

ROOT CAUSE(S): Select all that apply.

TENET(S) Violated: Could be selected more than 1 item
2.Always operate in a safe and controlled condition.
3.Always ensure safety devices are in place and functioning.
4.Always follow safe work practices and procedures.

17 Chevron Root Cause Category

1	15. Risk Management	Inadequate job hazard/safety analysis
2	14. Procedures and Safe Work Practice	Not determined
3	Root Cause Category	Sub Root Cause

Human Performance tool

Location	In the Field (1)	In the Office (2)
----------	------------------	-------------------

HP Tool	Prior to Start/Re-Start	Perform Work	Complete Work	Prior to Start/Re-Start	Perform Work	Complete Work
Procedure Use &Adherence	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Self-Checking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pre-Job Briefing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Error Traps by TWIN Analysis

Demands:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Work Environment:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Individual Capabilities	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Human Nature:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Lesson Learnt
Always operate within design: should wearing proper PPE to protect yourself.
E: Support Document/ Attachment

☐ Completed

☐ Need to follow up by Dept. IIC

Conduct Root cause analysis (RCA)

A: Causal Factor 1. (CF1.)	
IP got right leg injury	
B: Five Why analysis	
A small and sharpen rock was bounced off and hit on his right shin while cutting grass at TH-4 area even he wears fully PPE (Hart hat, safety glasses, Apron, Safety boots, Cloth, and pant)	His PPE not fully leg protection from flying debris (such as small rock and other foreign body) while cutting grass. (Thin apron, thin pant, long time in use safety boot).
C: Root Cause of incident	
o Risk Management: Inadequate job hazard/safety analysis: In this incident the PPE not appropriate to protect the leg.	

A: Causal Factor 2. (CF2.)	
IP got right leg injury	
B: Five Why analysis	
A small and sharpen rock was bounced off and hit on his right shin while cutting grass at TH-4 area with applies 45-degree angle it may cause of a small rock bounced off from the grass trimmer line hitting.	There is not address grass cutting technique/guideline in JSA and working procedure for grass cutting task.
C: Root Cause of incident	
o Procedures and Safe Work Practice: Not determined: In this incident there is not address appropriate grass cutting technique/guideline JSA and working procedure for grass cutting.	

Date / Time Report	06/10/2024 10:00	Incident Location & equipment tag:	Rayong sale office, ISC operation
Incident Title	IIR-2024-0081		
Type of Incident	<input checked="" type="checkbox"/> Actual incident <input type="checkbox"/> Near miss <input type="checkbox"/> Off the job/ Non-work related		
Incident Occurred date& time	05/06/2024 18:00	Investigation date:	06/12/2024 14:30
Incident Classification	Customer	Incident Sub Classification	Official/Letter complaint
Incident Department	Logistics	Department Owner (Responsibility & Accountability)	SFL ISC Operation
Severity Assessment: RMS-OT-SPRC-001: Risk Assessment Matrix and Its Application page 14			
Actual Severity: <input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High		Potential Severity: <input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High	
Incident Classification Customer		Incident Classification Customer	
Incident Sub Classification Official/Letter complaint		Incident Sub Classification Official/Letter complaint	
Conclusion type of incident Actual incident		Conclusion Severity : Medium Severity	
Justification Comments: Refer with risk matrix, customer complaint with official letter and there is Probability Class B (Unlikely 0.1% Has occurred in Oil Industry).			
Incident team Leader: Sitthichai Chuwattanakul		Facilitator: Chitchanupong Intasarn	
Team Investigation	1.Watcharin Osotsongkroh 2.Sasithorn Sukhontha 3.Sarawin Srisa-ard 4.Nipaporn Tubchot 5.Tatpong Dumrongsanti 6.Suthasinee Sukhotra		
Retained record	O:\Incidents\Investigation		

1. Incident Investigation Summary	
What Happened: On Wednesday 5 Jun 24, 18.00 hrs. after complete load 210,000 LT of HSD by utilized 5 trucks to customer vessel. While the sales office team was summarizing reconcile sale and TAS, they observed the volume was differentiate between diesel B0 and B7. Therefore, they realized that one truck was sent incorrect product (B7) delivered to customer vessel result in the B7 mixed with B0 in one compartment of vessel's product tanks.	
2. Immediate Action	
<ul style="list-style-type: none">Reported incident to supervisor and BC.BC informed customer.Agreed with customer suspended to use the incorrect product until further investigation and product engineering verification of engine specification.	
3. Sequence of Events.	

Date	Time	Event Description	Conditions and Supporting Facts	Data Verification
4 Jun 24		Normal operation bunkering to vessel (B0, total 6 trucks, B7 total 10 trucks).	Normal operation	Interview, Log record
5 Jun 24		-Bunkering operation product B0, total 13 trucks (3 trucks which load product B7 on 4 Jun 24 were commenced to load product B7) -Referred to PO#0060989286 order B0 for MEO Monarch 1, the plan was to load 210,000 LT of HSD onto MEO Monarch 1 using 5 trucks. - MEO Monarch 1 arrived at Sattahip port. **Due to the order being blocked on 06:00-09:00 hrs. and the order was released on 09:00 hrs.	Normal operation	Interview, Log record
	06:00 hrs	-Butsarakam vessel Bunkering B0 from 8 trucks.		
	06:03-08:22 hrs	-22 trucks were loading products at TTLT.		
	06:00-10:00 hrs	-1 st - 3 rd truck load product from TTLT (2 nd and 3 rd truck TAS previous record product is B0 in system, 1 st truck TAS previous record product is B7 in system)		
	09:00-09:30 hrs	-4 th truck load product from TTLT (TAS record product B7 in system, Dispatcher forgot to change the product from B7 to B0)		
	09:30hrs.	-5 th truck load product from TTLT (TAS previous record product is B7 in system)		
	10:00 hrs	-The bunkering of HSD commenced.		
	14:00 hrs	-Sales office team was summaries reconcile sale and TAS found the volume was differentiate between B0 and B7.		
	18:00 hrs	-Report abnormal condition to supervisor, truck, and BC.		
	18:30 hrs	-Verbal informed incident to customer.		
	18:35 hrs			

REV. 01: 22 DEC 2020

	18:50 hrs	-Caltex sales (BC) informed Chevron Sattahip documentation and transportation team about an error in dispatching HSD B7, quantity 42,000 LT, to Chevron Sattahip Base. This was loaded onto the truck bearing plate number 61-5522. Regrettably, the B7 type had already been loaded onto the vessel (the 4 th truck).		
	19:13 hrs	- The vessel completed bunkering.		
	20:18 hrs	- The vessel departed from Sattahip port.		
6 Jun 24	12:00-13:00 hrs	-Logistics and BC visit MEO Monarch2 at Sattahip port to discussed with ship engineer about the information of engine and generator. - Agreed with customer to suspend the product which wrong lifting until further investigation and verify.	Site visit	Interview

4. Identify hazard / latent condition

- Human performance, lack of SPC (Speak Point Check)
- TAS was the record of the previous trip of truck.
- Product names between DN and TAS were totally different.
- Too complicated of product name in TAS system.

5. Identify protective systems (Existing safeguard)



REV. 01: 22 DEC 2020

What Worked? <ul style="list-style-type: none"> Incident reporting Provide BL along with driver to verify with customer.
What did not work? <ul style="list-style-type: none"> Speak point and check. Document verifier all channel.
What may have worked, but did not exist? <ul style="list-style-type: none"> SAP interface
Agreed Root Cause of incident
Human Factor: Engineering design caused confusion interpreting the physical system: TAS system record B7 product on previous trip of 4th truck (4 Jun 24), there is rush hour to key the order in system and multitask on that period result in dispatcher was recheck only volume but did not change and re-check the product name.
Corrective/Preventive action/Recommendation

*Recommended Corrective Actions must meet **SMART** criteria*
Remember: *Specific – Measurable – Accountable – Relevant – Timely*
 Ensure that the recommended corrective actions have been vetted with the Action Item Owner *prior* to releasing the report.

Action No.	Corrective /Preventive/Recommendation	Action by:	Verifier by	Due Date
1.	Sales office team to emphasize and strengthen dispatcher on Speak Point Check. (after completed issue BL should have one contractor to re-check the type of product and volume and providing to the driver for next process to load product)	Suthasinee Sukhotra	Sittichai Chuwattanakul	30 Jun 24
2.	Sales office team to communicate with dispatcher and driver, once completed loading cargo should provide BL (Bill of loading) along with driver for re-check the product type and bring this document to re-verified with the customer at jetty.	Nisaporn Tubchot	Sittichai Chuwattanakul	30 Jun 24
3.	Sales office team to contact with SPRC terminal manager for TAS system improvement by config the system to set the condition to prevent incorrect product selection by user. The system should limit user allow to select the destination list before select the product type.	Sutalux Dokjungklang	Sittichai Chuwattanakul	31 Dec 24
4.	Sales office team request HSE to conduct safety stand down for all personnel in logistic teams to emphasize and build up awareness, team discussion on prevention action to prevent the repetitive case in the future.	Sarawin Srisa-ard	Sittichai Chuwattanakul	15 Jun 24

5.	Sales office team to communicate with dispatcher to identify the product type by writing the name of product B0, B7 and highlight with color marker.	Suthasinee Sukhotra	Sittichai Chuwattanakul	15 Jun 24
6.	Sales office team contact with SPRC terminal manger to implement SPRC TAS interface system.	Sarawin Srisa-ard	Sittichai Chuwattanakul	30 Jun 25
7.	SFL sale office team to grouping destination and product and distribute new grouping list to TTLT. (Short term action)	Sarawin Srisa-ard	Sittichai Chuwattanakul	15 Jun 24
8.	SFL sale office team to coordinates with TTLT to create a new destination name in TAS system. (Short term action)	Sarawin Srisa-ard	Sittichai Chuwattanakul	15 Jun 24
9.	Operation Admin verify dispatch order against delivery note and sign-off before truck driver take back to SPRC. (Short term action)	Suthasinee Sukhotra	Sittichai Chuwattanakul	15 Jun 24
10.	TTLT control room revalidate dispatch order against destination group and product list provided by SFL. If product in dispatch order shows the product excluded from the list, control room will reject entry to gantry. (Short term action)	Chankanya Sugcharoen	Nantawut Prasarnpun	15 Jun 24
11.	IT to study to modify TLSVP (Long term action) 1.1 Keep blank templates for all trucks. 1.2 Create destinations /Contract name interlock to products. 1.3 Add more customer to specific to product.	Sarawut Sri-ubol	Sittichai Chuwattanakul	31 July 24
12.	IT to seeking opportunity to improve future. (Short term action) 1.1 New interface for truck drivers (KIOSK)	Sarawut Sri-ubol	Sittichai Chuwattanakul	31 July 24
13.	Logistic manager to conduct V&V for solution provided in investigation to ensure that all of controls still effective such as recheck product in dispatch order and speak point and check with driver.	Sittichai Chuwattanakul	Sakda Limworasiroth	15 Jun 24

ROOT CAUSE(S): Select all that apply.

TENET(S) Violated: Could be selected more than 1 item
4.Always follow safe work practices and procedures.
8.Always address abnormal conditions.
9.Always follow written procedures for high risk or unusual situations.

17 Chevron Root Cause Category

1	6. Human Factor	Engineering design caused confusion interpreting the physical system
2	Root Cause Category	Sub Root Cause
3	Root Cause Category	Sub Root Cause

Human Performance tool

Location	In the Field (1)			In the Office (2)		
HP Tool	Prior to Start/Re-Star	Perform Work	Complete Work	Prior to Start/Re-Star	Perform Work	Complete Work
Procedure Use &Adherence	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Self-Checking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pre-Job Briefing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Error Traps by TWIN Analysis

Demands:	How do we know?
Time Pressure	Interviewed dispatcher: there are multitask on that period and order was blocked on 06.00-09.00 hrs. and the order was released on 09.00 hrs. result in time pressure to dispatcher to hurry issue loading ticket and submit to queuing system.
Simultaneous—Multiple Tasks	Interviewed dispatcher: there are multitask on that period

Work Environment:	How do we know?
Distractions/Interruptions	Interviewed dispatcher: there are multitask on that period and order was blocked on 06.00-09.00 hrs. and the order was released on 09.00 hrs result in time pressure to dispatcher to hurry issue loading ticket and submit to queuing system.
Choose an item.	

Individual Capabilities	How do we know?
Schedule Pressure to Get Work Down	Interviewed dispatcher: there are multitask on that period and order was blocked on 06.00-09.00 hrs. and the order was released on 09.00 hrs. result in time pressure to dispatcher to hurry issue loading ticket and submit to queuing system.
Choose an item.	

REV. 01: 22 DEC 2020

Human Nature:	How do we know?
Focused on Task—Missed Big Picture	Interviewed dispatcher: there are multitask on that period and order was blocked on 06.00-09.00 hrs. and the order was released on 09.00 hrs result in time pressure to dispatcher to hurry issue loading ticket and submit to queuing system
Choose an item.	

Lesson Learnt
Always apply Speak Point Check on every task to re-check and confirmed.
E: Support Document/ Attachment

☐ Completed ☐ Need to follow up by Dept. IIC

Conduct Root cause analysis (RCA)


A: Causal Factor 1. (CF1.)	
Incorrect lifting product (B7) to customer vessel (Customer request B0)	
B: Five Why analysis	
Loading incorrect product (B7) from TTLT to the 4 th truck	TAS system record B7 product on previous trip of 4 th truck (4 Jun 24), there is rush hour to key the order in system and multitask on that period result in dispatcher was recheck only volume but did not change and re-check the product name.
C: Root Cause of incident	
C	

A: Causal Factor 2. (CF2.)	
B: Five Why analysis	
C: Root Cause of incident	
C	

REV. 01: 22 DEC 2020

Date / Time Report	17/06/2024 11:30	Incident Location & equipment tag:	Loading Area Songkhla Terminal Bay#3
Incident Title	IIR-2024-0084		
Type of Incident	<input checked="" type="checkbox"/> Actual incident <input type="checkbox"/> Near miss <input type="checkbox"/> Off the job/ non-work related		
Incident Occurred date& time	17/06/2020 11:30	Investigation date:	18/06/2024 10:00
Incident Classification	Asset/Financial Loss	Incident Sub Classification	Loss of Property
Incident Department	Songkhla Terminal	Department Owner (Responsibility & Accountability)	ISC Operation
Severity Assessment: <i>RMS-OT-SPRC-001: Risk Assessment Matrix and Its Application</i> page 14			
Actual Severity: <input checked="" type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High		Potential Severity: <input checked="" type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> High	
Incident Classification Asset/Financial Loss		Incident Classification Asset/Financial Loss	
Incident Sub Classification Loss/Damage		Incident Sub Classification Loss/Damage	
Conclusion type of incident Actual incident		Conclusion Severity : Low Severity	
Justification Comments: Refer to RAM, the consequence class is '1 (Asset Loss) and Probability class is C (Improbable 1%, Has Occurred in shareholder operated refineries last 10 years)			
Incident team Leader: Sathaporn Yaowapong-aree		Facilitator: Chitchanupong Intasarn	
Team Investigation	1. Sakda Limworasiroth 2. Sithichai Chuwattanakul 3. Tatpong Dumrongsanti 4. Sakofee Sarin 5. Korranat Maneedamkullaset 6. Kosit Sailong, Captain, Good Team 7. Komchian Siwarittikul, Supervisor, Good Team 8. Chayut Good Team 9. Pramote Good Team		
Retained record	-		

1. Incident Investigation Summary				
What Happened: On 17 June 2024, approximately 11:30 hrs, after loading truck finish receiving product at Bay#3, the truck was moving out and contact to structure which located over Bay#2 and Bay#3. Although, terminal operator tried to stop the truck, but driver couldn't hear so he continued driving and causing structure bent while truck moving 2-3 meters. After the incident happened, terminal operator could stop the truck while shouting "STOP". The truck driver stopped and came down from the truck to observe and call the truck's insurance.				
2. Immediate Action				
<ul style="list-style-type: none">Stop work and observe around clashing area, secure area for insurance observation and claim.Set up urgent meeting with Good Team to identify route cause.Set up the safety alert to terminal operation team.				
3. Sequence of Events.				
Date	Time	Event Description	Conditions and Supporting Facts	Data Verification
17 Jun 24	11:00 hrs	Good Team loading truck arrived at Bay#4 for tank clearing	Normal Operation	Interview / Video recorder
	11:10 hrs	Truck arrived Bay#3 for product loading	Normal Operation	Interview / Video recorder

	11:27 hrs	Completed product loading and starting to move truck from Bay#3	Normal Operation	Interview / Video recorder
	11:27 hrs	Top of Tank contact to structure over Bay#2 and Bay#3, caused pipe structure bent	Incident reporting	Interview / Video recorder
	11:28 hrs	Driver stopped truck and came down to observe and report	Incident/case management	Interview
	11:30 hrs	Terminal manager reported the incident and process on insurance call	Incident/case management	Interview
	13:30 hrs	Insurance representative arrived at Terminal and process for claiming	Incident/case management	Interview
4. Identify hazard / latent condition				
<ul style="list-style-type: none">The driver didn't perform after loading check by walking around the truck with 360-degree observation.The height of tank truck and allowance of terminal structure are not reviewed.The driver didn't stop and came down to check while continue driving for 2-3 meters.Driver didn't aware stop sign from terminal operator.Good Team did not train about the air suspension system adjustment for drivers.				
5. Identify protective systems (Existing safeguard)				
				
What Worked?				
<ul style="list-style-type: none">SWAIncident report				
What did not work?				
<ul style="list-style-type: none">JSA and working procedure.Communication awarenessTraining				
What may have worked, but did not exist?				
<ul style="list-style-type: none">Alarm to stop the truck.				
Agreed Root Cause of incident				
<ul style="list-style-type: none">✓ 17. Training/Competency, Inadequate training: Drivers are not trained on the restrictions and proper techniques for manual tank level adjustment due to there is not address the air suspension system adjustment training package.✓ 14. Procedures and Safe Work Practice, Not determined: There is no inspection the vehicle height before entering the terminal due to the vehicle entry inspection form does not include a section for address vehicle height.				

✓ 14. Procedures and Safe Work Practice, accepted to deviate from work routine; not in accordance with accepted procedures: The driver neglected to check the surroundings and the vehicle before driving away from the pump.
Corrective/Preventive action/Recommendation

Recommended Corrective Actions must meet SMART criteria
Remember: *Specific – Measurable – Accountable – Relevant – Timely*
 Ensure that the recommended corrective actions have been vetted with the Action Item Owner *prior* to releasing the report.

Action No.	Corrective /Preventive/Recommendation	Action by;	Verifier by	Due Date
1.	Terminal managers assign Good Team to revise training package about the air suspension system adjustment in loading procedure and conduct training for all drivers.	Sathaporn Yaowapong-aree	Sakda Limwor asiroth	31 Jul 24
2.	Loading Operator to revisit tank truck inspection form and include height of tank truck for operator to check.	Sakofee Sarin	Sathaporn Yaowapong-aree	15 Jul 24
3.	Terminal managers assign operator and Good Team to perform random driver competency assessment.	Sathaporn Yaowapong-aree	Sakda Limwor asiroth	15 Jul 24
4.	Loading operator to address air suspension system adjustment in training package for driver.	Sakofee Sarin	Sathaporn Yaowapong-aree	15 Jul 24
5.	Terminal Manager assign Good Team to provide work instruction for OJT new driver or all driver and keep recorded, including add this case in refreshment training yearly, install sign in-cab do not adjust systems.	Sathaporn Yaowapong-aree	Sakda Limwor asiroth	15 Jul 24

ROOT CAUSE(S): Select all that apply.

TENET(S) Violated: Could be selected more than 1 item
1.Always operate within design and environmental limits.
2.Always operate in a safe and controlled condition.
3.Always ensure safety devices are in place and functioning.
4.Always follow safe work practices and procedures.
8.Always address abnormal conditions.

17 Chevron Root Cause Category

1	17. Training/Competency	Inadequate training
2	14. Procedures and Safe Work Practice	Not determined
3	14. Procedures and Safe Work Practice	Accepted to deviate from work routine; not in accordance with accepted procedures

REV. 01: 22 DEC 2020

4	Root Cause Category	Sub Root Cause
5	Root Cause Category	Sub Root Cause
6	Root Cause Category	Sub Root Cause

Human Performance tool

Location	In the Field (1)			In the Office (2)		
HP Tool	Prior to Start/Re-Start	Perform Work	Complete Work	Prior to Start/Re-Start	Perform Work	Complete Work
Procedure Use &Adherence	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Self-Checking	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pre-Job Briefing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Error Traps by TWIN Analysis

Demands:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Work Environment:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Individual Capabilities	How do we know?
Knowingly Broke a Rule	The driver neglected to check the surroundings and the vehicle before driving away from the pump.
Choose an item.	

REV. 01: 22 DEC 2020

Human Nature:	How do we know?
Choose an item.	
Choose an item.	

Lesson Learnt
Always operate within design: aware of condition even it is normal or routine task
E: Support Document/ Attachment

☐ Completed ☐ Need to follow up by Dept. IIC

Conduct Root cause analysis (RCA)

A: Causal Factor 1. (CF1.)	
Structure over Bay#2 and Bay3 bent from contact by Tank truck	
B: Five Why analysis	
The height of the tank truck exceeds the lowest point of the walkway above Bay#2 and Bay#3.	The driver manually adjusts the tank height to save time exiting the rack.
Drivers are not trained on the restrictions and proper techniques for manual tank level adjustment.	There is not address the air suspension system adjustment training package.
C: Root Cause of incident	
<ul style="list-style-type: none"> 17. Training/Competency, Inadequate training: Drivers are not trained on the restrictions and proper techniques for manual tank level adjustment due to there is not address the air suspension system adjustment training package. 	

A: Causal Factor 2. (CF2.)	
Structure over Bay#2 and Bay3 bent from contact by Tank truck	
B: Five Why analysis	
The height of the tank truck exceeds the lowest point of the walkway above Bay#2 and Bay#3.	There is no inspection of vehicle height before entering the terminal.
The vehicle entry inspection form does not include a section for address vehicle height.	
C: Root Cause of incident	
<ul style="list-style-type: none"> 14. Procedures and Safe Work Practice, Not determined: There is no inspection the vehicle height before entering the terminal due to the vehicle entry inspection form does not include a section for address vehicle height 	

A: Causal Factor 3. (CF3.)

REV. 01: 22 DEC 2020

Structure over Bay#2 and Bay3 bent from contact by Tank truck	
B: Five Why analysis	
The height of the tank truck exceeds the lowest point of the walkway above Bay#2 and Bay#3.	The driver did not check the surroundings of the vehicle before driving away from bay of TTLR.
The driver neglected to check the surroundings and the vehicle before driving away from the pump.	
C: Root Cause of incident	
<ul style="list-style-type: none"> 14. Procedures and Safe Work Practice, Accepted to deviate from work routine; not in accordance with accepted procedures: The driver neglected to check the surroundings and the vehicle before driving away from the pump. 	

REV. 01: 22 DEC 2020

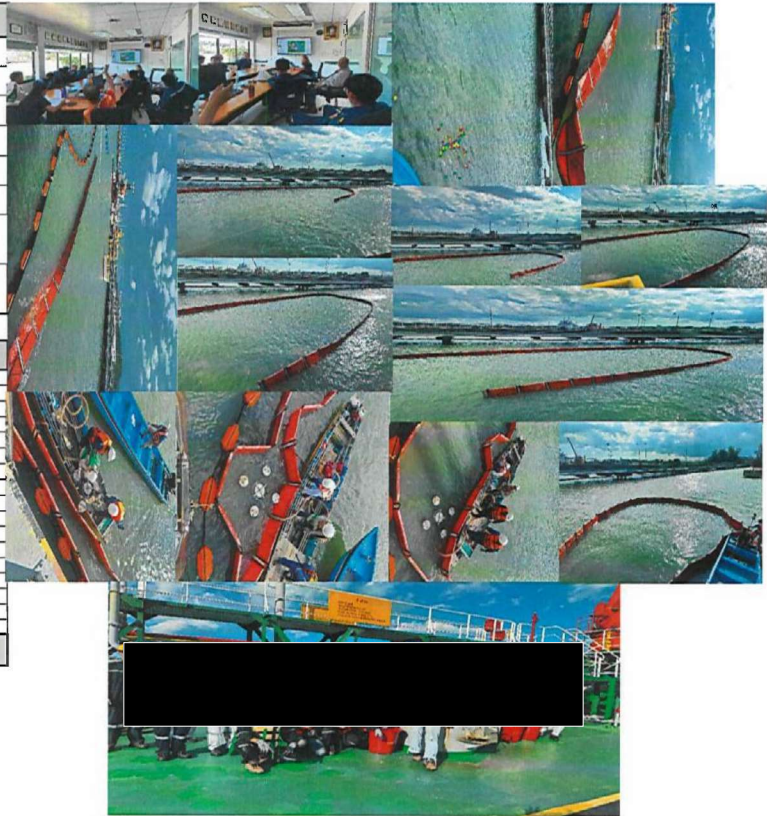
ภาคผนวก ข-13





การซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉินด้านการขจัดคราบน้ำมัน
เมื่อวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2566




Debrief Cover Sheet	
Incident or Exercise Name	Oil spill drill
Incident or Exercise Date	Aug 24,2023
Debrief Date	Aug 24,2023
Debrief Location	Songkhla JO Tereminal
Organization Name	International Supply Chain Thailand-Songkhla
Debrief Facilitator	Narong Jampongpaiboon
Person with Overall Responsibility for Action Plan Follow Up	Watchareeya Ratcha-in
Special Notes	

Debrief Participants	
Name	Response Position or Role, Observer, etc.
Somchai Nuikul	Oil spill commander
Korranat Manedamkullaset	Assist Oil spill commander
Samaair Longlee	Support Team
Suttiarak Amnatwong	Support Team
Teerapong Boriboon	Support Team
Wittaya Wetchapak	Support Team
Thanakorn Kamnoedpol	Support Team
Parin Mudleeha	Support Team
Sakofee Sarin	Support Team
Thedpong Dangnaun	Support Team
Kittipat Nuannuea	Support Team
Sona Dam-O	Coordinator&Control
Kitipong Buntomud	Mooring Crew
Pravet Yodthum	Mooring Crew
Pongjak Tippayajun	Mooring Crew
3U PTT ERP team	Support Team
Oil Spill Equipments	
Equipments	Units
Permanance Boom	200 M.
Fence Boom	125 M.
Long tail Boat	3 Set
Crew	6 Persons
Walkie Talkie	5 Set
Dish Skimmer	2 Units
Wier Skimmer	1 Unit
Dispersent	1 Unit
Marine Polich Boat	1 Unit



Aug 24, 2023			
เวลาที่เกิดเหตุ	บันทึกสถานการณ์	รูปภาพ	สถานะ
16:10	รับแจ้งจาก Jetty man ขณะที่มีการรับน้ำมันดีเซล ที่ท่าเรือ จากเรือ BIG SEA 106 โดยมีอัตราการไหล 180,000 ลิตรต่อชั่วโมง เกิดท่อรับน้ำมันแตก ทำให้น้ำมันรั่วไหลลงทะเล เป็นจำนวนประมาณ 500 ลิตร กระแสน้ำเป็นทิศทางที่ 0.3 นอต และลมอยู่ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือที่ 10 นอต (ตามภาพ) Jetty man ทำการแจ้งให้หัวหน้าชุดทราบเพื่อหยุดกระบวนการรับน้ำมันทางเรือ		เพื่อทราบ
16:13	TM สั่งการให้ mooring crew ดำเนินการลงมูมจาก Dolphin#2 ไปยังท้ายเรือ เพื่อล้อมเป็นชั้นที่ 2 จาก Fixboom		เสร็จ
16:16	Mooring Crew ทำการล้อมมูมรูปตัวยูแล้วเสร็จ		เสร็จ
16:32	นายท่าเข้าพื้นที่เพื่อประเมินปริมาณน้ำมันที่กักเก็บได้		เพื่อทราบ

16:33	รวมผลนับจำนวนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมและประเมินความเสียหาย		เพื่อทราบ
16:35	ประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน		เสร็จ
15:00	สรุปผลการซ้อม		เพื่อทราบ

ภาคผนวก ข-14

ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



SPRC Fire Extinguisher Inspection.

Location SKL JV	NO.	Name	Type	Sevice year	Location	Hose	Nozzle	Seal	Weight (oz.)
	1	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Office	/	/	/	
	2	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Office	/	/	/	
	3	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#1	/	/	/	
	4	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#1	/	/	/	
	5	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#2	/	/	/	
	6	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#2	/	/	/	
	7	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	8	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	9	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	10	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#4	/	/	/	
	11	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#4	/	/	/	
	12	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard Front 2	/	/	/	
	13	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard house 2	/	/	/	
	14	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Tollet(MR)	/	/	/	
	15	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Generator Room	/	/	/	
	16	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	17	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	18	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	19	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fire pump(00)	/	/	/	
	20	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fire pump(00)	/	/	/	
	21	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-10,12	/	/	/	
	22	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-6	/	/	/	
	23	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 3	/	/	/	
	24	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 3	/	/	/	
	25	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 2	/	/	/	
	26	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 2	/	/	/	
	27	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 1	/	/	/	
	28	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 1	/	/	/	
	29	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-2	/	/	/	
	30	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Additive Tank	/	/	/	
	31	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Additive Shell	/	/	/	
	32	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed Shell	/	/	/	
	33	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed Shell	/	/	/	
	34	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Firepump Shell	/	/	/	
	35	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Firepump Shell	/	/	/	
	36	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	37	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	38	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	39	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	40	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	41	Ansul	Dry chemical 150lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	42	Bedger	CO	2024	Laboratory Room	/	/	/	4.5 kg
	43	Bedger	CO	2024	Control Room	/	/	/	4.5 kg
	44	Leader	Dry chemical 150lbs	2024	MR	/	/	/	
	45	Ansul	Dry chemical 150lbs	2024	Road#2 T-3 ,T7	/	/	/	
	46	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Parking garage	/	/	/	
	47	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Parking garage	/	/	/	
	48	Boss	Dry chemical 120lbs	2024	Driver room	/	/	/	
	49	Boss	Dry chemical 120lbs	2024	Driver bathroom	/	/	/	
	50	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard fron1	/	/	/	
	51	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard house 1	/	/	/	

Checked by

nowlagged by

SPRC Fire Extinguisher Inspection.

Location SKL JV	NO.	Name	Type	Sevice year	Location	Hose	Nozzle	Seal	Weight (oz.)
	1	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Office	/	/	/	
	2	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Office	/	/	/	
	3	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#1	/	/	/	
	4	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#1	/	/	/	
	5	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#2	/	/	/	
	6	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#2	/	/	/	
	7	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	8	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	9	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#3	/	/	/	
	10	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#4	/	/	/	
	11	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	TTLR#4	/	/	/	
	12	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard Front 2	/	/	/	
	13	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard house 2	/	/	/	
	14	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Tollet(MR)	/	/	/	
	15	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Generator Room	/	/	/	
	16	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	17	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	18	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Warehouse	/	/	/	
	19	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fire pump(00)	/	/	/	
	20	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fire pump(00)	/	/	/	
	21	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-10,12	/	/	/	
	22	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-6	/	/	/	
	23	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 3	/	/	/	
	24	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 3	/	/	/	
	25	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 2	/	/	/	
	26	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 2	/	/	/	
	27	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 1	/	/	/	
	28	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed 1	/	/	/	
	29	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Fence of TH-2	/	/	/	
	30	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Additive Tank	/	/	/	
	31	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Additive Shell	/	/	/	
	32	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed Shell	/	/	/	
	33	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Pump Shed Shell	/	/	/	
	34	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Firepump Shell	/	/	/	
	35	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Firepump Shell	/	/	/	
	36	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	37	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	38	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	39	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	40	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	41	Ansul	Dry chemical 150lbs	2024	Jetty	/	/	/	
	42	Bedger	CO	2024	Laboratory Room	/	/	/	4.5 kg
	43	Bedger	CO	2024	Control Room	/	/	/	4.5 kg
	44	Leader	Dry chemical 150lbs	2024	MR	/	/	/	
	45	Ansul	Dry chemical 150lbs	2024	Road#2 T-3 ,T7	/	/	/	
	46	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Parking garage	/	/	/	
	47	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Parking garage	/	/	/	
	48	Boss	Dry chemical 120lbs	2024	Driver room	/	/	/	
	49	Boss	Dry chemical 120lbs	2024	Driver bathroom	/	/	/	
	50	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard fron1	/	/	/	
	51	Fireman	Dry chemical 120lbs	2024	Guard house 1	/	/	/	

Checked by

acknowledged by

80-5-29

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor
 F/E NO.

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor

SPRC INSPECTION TAG

Month	2024	2025	2026	2027	2028
Jan.					
Feb.					
Mar.					
Apr.					
May					
Jun.					
Jul.					
Aug.					
Sep.					
Oct.					
Nov.					
Dec.					

WARNING :

This is a property of SFL do not REMOVE,
 DEFACE nor

Fire Extinguisher monthly inspection checklist

No.	Name	Type	Service year	Location	Hose	Nozzle	Seal#	Weight (oz.)
1	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Office	/	/	/	
2	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Office	/	/	/	
3	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#1	/	/	/	
4	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#1	/	/	/	
5	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#2	/	/	/	
6	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#2	/	/	/	
7	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#3	/	/	/	
8	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#3	/	/	/	
9	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#3	/	/	/	
10	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#4	/	/	/	
11	Walker	Dry chemical(DM)	2019	TTLR#4	/	/	/	
12	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Sec Guard Room	/	/	/	
13	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Ground house#2	/	/	/	
14	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Toilet(MR)	/	/	/	
15	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Generator Room	/	/	/	
16	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Warehouse	/	/	/	
17	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Warehouse	/	/	/	
18	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Warehouse	/	/	/	
19	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Fire pump(JO)	/	/	/	
20	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Fire pump(JO)	/	/	/	
21	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Fence of TH-10.12	/	/	/	
22	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Fence of TH-4	/	/	/	
23	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 3	/	/	/	
24	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 3	/	/	/	
25	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 2	/	/	/	
26	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 2	/	/	/	
27	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 1	/	/	/	
28	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed 1	/	/	/	
29	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Fence of TH-2	/	/	/	
30	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Additive Tank	/	/	/	
31	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Additive Tank	/	/	/	
32	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed Shell	/	/	/	
33	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Pump Shed Shell	/	/	/	
34	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Firepump Shell	/	/	/	
35	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Firepump Shell	/	/	/	
36	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Jetty	/	/	/	
37	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Jetty	/	/	/	
38	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Jetty	/	/	/	
39	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Jetty	/	/	/	
40	Walker	Dry chemical(DM)	2019	Jetty	/	/	/	
41	Assel	Dry chemical(DM)	1993	Jetty	/	/	/	
42	Bulger	CO	2019	Laboratory Room	/	/	/	4.5 ka
43	Bulger	CO	2019	Control Room	/	/	/	4.5 ka
44	LEADER	Dry chemical(DM)	2024	MR	/	/	/	
45	Assel	Dry chemical(DM)	1993	Road#2 T-3.17	/	/	/	
46	Fireman	Dry chemical(DM)	2019	15110	/	/	/	
47	Fireman	Dry chemical(DM)	2019	15110	/	/	/	
48	Fireman	Dry chemical(DM)	2019	NewTons19	/	/	/	
49	Fireman	Dry chemical(DM)	2019	NewTons19	/	/	/	

Note: 15-Jun-19 fire extinguisher inspection checklist.

Checked By

Acknowledged by

Desktop/Extinguisher Checklist#46.

Location:		SKL JV		Service year		Location		Hose	Nozzle	Seal#	Weight (oz.)
No.	Name	Type									
1	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Office							
2	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Office							
3	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
4	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
5	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
6	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
7	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
8	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
9	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
10	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
11	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
12	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Sec. Guard Room							
13	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Guard house							
14	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Toilet (MR)							
15	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Generator Room							
16	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
17	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
18	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
19	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fire pump (IO)							
20	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fire pump (IO)							
21	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-10.12							
22	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-6							
23	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 3							
24	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 3							
25	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 2							
26	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 2							
27	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 1							
28	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 1							
29	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-2							
30	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Additive Tank							
31	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Additive Tank							
32	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed Shell							
33	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed Shell							
34	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Firepump Shell							
35	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Firepump Shell							
36	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
37	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
38	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
39	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
40	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
41	Asul	Dry chemical 150Lbs	1993	Jetty							
42	Badger	CO	2019	Laboratory Room							4.5 KG
43	Badger	CO	2019	Control Room							4.5 KG
44	LSA 60R	Dry chemical 150Lbs	2024	MR							
45	Asul	Dry chemical 150Lbs	1993	Road 2 T-3.77							
46	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
47	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
48	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
49	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							

Note: 19-Jun-19 fire number: [redacted] Number: [redacted]

Checked By [redacted] Acknowledged by [redacted]
 mwi/Desktop/Extinguisher Checklist.xls

* 15-3-2024

Location:		SKL JV		Service year		Location		Hose	Nozzle	Seal#	Weight (oz.)
No.	Name	Type									
1	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Office							
2	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Office							
3	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
4	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
5	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
6	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
7	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
8	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
9	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
10	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
11	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	ITLRH							
12	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Sec. Guard Room							
13	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Guard house							
14	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Toilet (MR)							
15	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Generator Room							
16	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
17	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
18	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Warehouse							
19	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fire pump (IO)							
20	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fire pump (IO)							
21	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-10.12							
22	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-6							
23	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 3							
24	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 3							
25	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 2							
26	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 2							
27	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 1							
28	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed 1							
29	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Fence of TH-2							
30	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Additive Tank							
31	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Additive Tank							
32	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed Shell							
33	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Pump Shed Shell							
34	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Firepump Shell							
35	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Firepump Shell							
36	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
37	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
38	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
39	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
40	Walker	Dry chemical 20Lbs	2019	Jetty							
41	Asul	Dry chemical 150Lbs	1993	Jetty							
42	Badger	CO	2019	Laboratory Room							4.5 KG
43	Badger	CO	2019	Control Room							4.5 KG
44	LSA 60R	Dry chemical 150Lbs	2024	MR							
45	Asul	Dry chemical 150Lbs	1993	Road 2 T-3.77							
46	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
47	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
48	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							
49	Fireman	Dry chemical 20Lbs	2019	Is119							

Note: 19-Jun-19 fire number: [redacted] Number: [redacted]

Checked By [redacted] Acknowledged by [redacted]
 A/Desktop/Extinguisher Checklist.xls

Location:		SKL JV		Service		Location		Hose	Nozzle	Seals	Weight (oz.)
No.	Name	Type	year								
1	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Office				/	/	/	
2	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Office				/	/	/	
3	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#1				/	/	/	
4	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#1				/	/	/	
5	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#2				/	/	/	
6	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#2				/	/	/	
7	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#3				/	/	/	
8	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#3				/	/	/	
9	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#3				/	/	/	
10	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#4				/	/	/	
11	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	ITLR#4				/	/	/	
12	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Sec.Guard Front				/	/	/	
13	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Guard house#2				/	/	/	
14	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Telecom(MR)				/	/	/	
15	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Generator Room				/	/	/	
16	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Warehouse				/	/	/	
17	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Warehouse				/	/	/	
18	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Warehouse				/	/	/	
19	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Fire pump(JO)				/	/	/	
20	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Fire pump(JO)				/	/	/	
21	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Fence of TH-10,12				/	/	/	
22	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Fence of TH-6				/	/	/	
23	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 3				/	/	/	
24	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 3				/	/	/	
25	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 2				/	/	/	
26	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 2				/	/	/	
27	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 1				/	/	/	
28	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed 1				/	/	/	
29	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Fence of TH-2				/	/	/	
30	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Additive Tank				/	/	/	
31	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Additive Shell				/	/	/	
32	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed Shell				/	/	/	
33	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Pump Shed Shell				/	/	/	
34	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Firepump Shell				/	/	/	
35	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Firepump Shell				/	/	/	
36	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Jetty				/	/	/	
37	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Jetty				/	/	/	
38	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Jetty				/	/	/	
39	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Jetty				/	/	/	
40	Walker	Dry chemical(DM,bs	2019	Jetty				/	/	/	
41	Asahi	Dry chemical(DM,bs	1993	Jetty				/	/	/	
42	Badger	CO	2019	Laboratory Room				/	/	/	45 kg.
43	Badger	CO	2019	Control Room				/	/	/	45 kg.
44	L.B.A.B.R.	Dry chemical(DM,bs	2024	MR				/	/	/	
45	Asahi	Dry chemical(DM,bs	1993	Room#1 T-3,17				/	/	/	
46	Fireman	Dry chemical(DM,bs	2019	Ts120				/	/	/	
47	Fireman	Dry chemical(DM,bs	2019	Ts120				/	/	/	
48	Fireman	Dry chemical(DM,bs	2019	Fire extinguish				/	/	/	
49	Fireman	Dry chemical(DM,bs	2019	Fire extinguish				/	/	/	

Note: 19-Jun-19 fire number 19-1-20

Checked By

Acknowledged by 13-1-20

Desktop/Extinguisher Checklist

วันที่	Start เวลา	Stop เวลา	หมายเหตุ	ตรวจสอบโดย
3-Jan-24	15:00	15:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
11-Jan-24	09:20	09:50	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
17-Jan-24	13:05	13:35	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
29-Jan-24	10:10	10:40	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
2-Feb-24	09:30	09:00	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
9-Feb-24	14:30	15:00	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
14-Feb-24	09:40	10:10	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
22-Feb-24	10:10	10:40	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
28-Feb-24	13:00	13:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
7-Mar-24	13:10	13:40	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
13-Mar-24	14:00	14:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
30-Mar-24	15:00	15:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
9-Apr-24	14:30	15:00	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
3-Apr-24	10:10	10:40	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
4-Apr-24	11:00	11:20	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
18-Apr-24	11:30	11:55	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
23-Apr-24	10:30	10:50	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
1-May-24	13:30	13:00	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
4-May-24	16:30	17:00	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
15-May-24	17:00	17:20	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
22-May-24	23:00	23:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
28-May-24	20:00	20:30	เตรียมงานกิจกรรมปกติ	
3-Jun-24	16:00	16:20	กิจกรรมปิดปกติ	

วันที่	Start เวลา	Stop เวลา	หมายเหตุ
3-Jan-24	15:00	15:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
11-Jan-24	09:10	09:50	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
14-Jan-24	19:05	19:35	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
15-Jan-24	10:10	10:40	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
2-Feb-24	08:30	09:00	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
4-Feb-24	14:30	15:00	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
14-Feb-24	09:40	10:10	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
22-Feb-24	10:10	10:40	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
24-Feb-24	13:00	13:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
7-Mar-24	18:10	18:40	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
13-Mar-24	19:00	19:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
30-Mar-24	15:00	15:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
28-Mar-24	14:30	15:00	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
3-Apr-24	10:10	10:40	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
9-Apr-24	11:00	11:20	ทำแบบแปลน
18-Apr-24	11:30	11:55	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
23-Apr-24	10:20	10:50	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
7-May-24	12:30	13:00	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
9-May-24	16:30	17:00	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
18-May-24	17:00	17:20	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
22-May-24	23:00	23:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
28-May-24	20:00	20:30	เก็บข้อมูลพื้นที่หนองปลา
8-Jun-24			ปิดรับข้อมูล SDR 66 ปี

รายงานการติดเครื่องยนต์ปั๊มดับเพลิง No.2

วันที่	Start เวลา	Stop เวลา	หมายเหตุ	ตรวจสอบโดย
3-Jun-24	16:00	16:30	9 ชั่วโมงได้ปกติ	
11-Jun-24	10:20	10:50	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
14-Jun-24	14:20	14:50	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
25-Jun-24	17:00	17:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
2-Jul-24	09:15	09:45	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
9-Jul-24	15:30	16:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
14-Jul-24	09:00	09:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
22-Jul-24	11:00	11:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
23-Jul-24	13:50	14:20	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
7-Aug-24	14:00	14:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
13-Aug-24	14:40	15:10	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
30-Aug-24	16:00	16:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
28-Sep-24	16:30	17:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
3-Oct-24	10:55	11:20	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
9-Oct-24	11:40	12:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
13-Oct-24	12:10	12:40	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
23-Oct-24	11:00	11:30	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
2-Nov-24	11:30	12:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
9-Nov-24	15:30	16:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
15-Nov-24	16:30	17:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
22-Nov-24	22:10	22:40	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
23-Nov-24	20:35	21:00	เครื่องปั๊มดับเพลิง	
9-Dec-24	15:10	15:40	เครื่องปั๊มดับเพลิง	

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 1

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง วาล์ว ปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็บีนเปิดเป็นระบบ อัตโนมัติตลอดเวลา		✓	ไม่พบการ Auto To เพื่อป้องกัน pump 9.15.20.24 Jockey pump.
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ใช่สีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ		✓	ไม่มีน้ำมันเครื่อง
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ		✓	ไม่มีน้ำหล่อเย็น
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพดี ไม่มีรอยร้าว และมีขั้วบัส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไฟแสดงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่มีป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีชุดน้ำแข็งเก็บกับน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	01	PSI	
Test Jockey pump Start	105	PSI	
Test Jockey pump Stop	150	PSI	

Check By

Date: 17-Jun-24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 2

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่าถึงปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำดับเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีใบคู่มือเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	6.9	PSI	
Test Jockey pump Start	1.02	PSI	
Test Jockey pump Stop	150	PSI	

Check By ...

Date: 17-11-24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

3

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่าถึงปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา		✓	
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำดับเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		A: 25.6 V. B: 27.4 V.
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		1800 Lt5
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI			
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีใบคู่มือเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start		PSI	
Test Jockey pump Start		PSI	
Test Jockey pump Stop		PSI	

Check By

Date: 3-11-24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

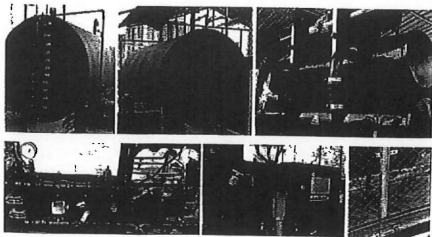
Date.....

รายการตรวจสอบก่อน Start Fire Pump

แบบตรวจสอบโดย Operator ชื่อ-นามสกุล ไพฑูริย์ ม. ทดสอบวันที่ 3 - 5 มี.ค. - 24

รายการ ตรวจสอบก่อนเริ่ม/ พบสิ่งผิดปกติใหม่

1. ตรวจสอบสถานะวาล์วหน้าถังเปิดถูกต้องไหม ☒
2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังมีเพียงพอไหม ☒
3. ปิดสวิตช์ที่ควบคุมเป็น OFF ก่อนทำการตรวจสอบ ☒
4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงมีเพียงพอไหม ☒ ปริมาณน้ำมัน 1300 ลิตร.
(ขั้นต่ำต้องมีน้ำมันเพียงพอไม่น้อยกว่า 1,200 ลิตร)
5. ตรวจสอบวาล์วจ่ายน้ำมันหน้าถังเปิดถูกต้อง ☒
(วาล์วขาออก - วาล์วขาเข้าถังน้ำมันควรเปิดเสมอ)
6. ตรวจสอบระบบหล่อเย็น ว่ามีน้ำอยู่เสมอโดยเปิดฝา ☒
และเช็คระดับน้ำค้ำในว่ามีอยู่ถึงขอบฝา และช่อง
ตามวนมีน้ำอยู่จริง (หลีกเลี่ยงการเปิดฝาหม้อน้ำ ถ้าอุปกรณ์มีความร้อน)
7. ตรวจสอบทิศทางวาล์วน้ำ ต่างๆถูกต้อง ☐
8. ตรวจสอบแบตเตอรี่ สายไม่หลวม และมิถึงไฟ ☐ Battery A 25-b /B 27.4 Volts.
เพียงพอ (ตรวจสอบแบตเตอรี่ต้องไม่น้อยกว่า 24 Volts.)
9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องโดยเช็คให้อยู่ในระดับ Full ☒



Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 1

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจสอบเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเป็นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่พบการ Auto ปิด เมื่อจาก set point. จ็อกกิ้ง set point ของ jockey pump
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	หม้อน้ำ เครื่องยนต์
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสดงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
มีชุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start	<u>93</u>	PSI	
Test Jockey pump Start	<u>101</u>	PSI	
Test Jockey pump Stop	<u>155</u>	PSI	

Check By

Date: 14 - 15 - 24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 2

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็ยังมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีซีลแตก มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีจุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	67	PSI	
Test Jockey pump Start	101	PSI	
Test Jockey pump Stop	155	PSI	

Check By

Reviewed By.....

Date: 14-Feb-24

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 3

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็ยังมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		ระบบ A200 ไม่สามารถใช้งานได้
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีซีลแตก มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		1800 Lts
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีจุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	PSI	
Test Jockey pump Start	PSI	
Test Jockey pump Stop	PSI	

Check By

Reviewed By.....

Date: 14-Feb-24

Date.....

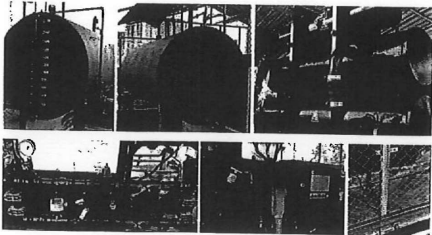
Approved By.....

Date.....

รายการตรวจสอบก่อน Start Fire Pump

แบบตรวจสอบโดย Operator ชื่อ-นามสกุล XXXXXXXXXX ทดสอบวันที่ 14 - 03 - 24

- รายการ ตรวจสอบก่อนเริ่ม/ พบสิ่งผิดปกติใหม่
- ตรวจสอบสถานะว่าส่วหน้าดังเปิดถูกต้องไหม ☒
 - ตรวจสอบระดับน้ำในถังมีเพียงพอไหม ☒
 - ปิดสวิตช์ที่ควบคุมเป็น OFF ก่อนทำการตรวจสอบ ☒
 - ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงมีเพียงพอไหม ☒ ปริมาณน้ำมัน 1800 ลิตร.
(ขั้นต่ำต้องมีน้ำมันเพียงพอไม่น้อยกว่า 1,200 ลิตร)
 - ตรวจสอบว่าส่วจ่ายน้ำมันหน้าดังเปิดถูกต้อง ☒
(ว่าส่วขาออก - ว่าส่วขาเข้าดังน้ำมันควรเปิดเสมอ)
 - ตรวจสอบระบบพ่นน้ำ ว่ามีน้ำอยู่เสมอโดยเปิดฝา ☒
และเช็คระดับน้ำในถังว่ามีอยู่ถึงขอบฝา และช่อง
ตามวนมีน้ำอยู่จริง (หลีกเลี่ยงการเปิดฝาท่อน้ำ ถ้าอุปกรณ์มีความร้อน)
 - ตรวจสอบทิศทางว่าส่วน้ำ ต่าง ๆ ถูกต้อง ☒
 - ตรวจสอบแบตเตอรี่ สายไม่หลุดหลวม และมีกำลังไฟ ☒ Battery A 24-1/B 25-1 Volts.
เพียงพอ (ตรวจสอบแบตเตอรี่ต้องไม่น้อยกว่า 24 Volts.)
 - ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องโดยเช็คให้อยู่ในระดับ Full ☒



Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 1

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่สามารถตั้ง Auto ได้ เนื่องจาก set point. 10% เชื้อเพลิง Jockey pump ทำให้มันเปิด
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ (ไม่ขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำถังเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	จ็อกกิ้งยังทำงาน
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วขึ้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ที่ใส่มีดกับเลื่อยอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
มีชุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start		96 PSI	
Test Jockey pump Start		103 PSI	
Test Jockey pump Stop		156 PSI	

Check By XXXXXXXXXX

Date: 15 - 03 - 24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 2

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำฐานเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วมันและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start	69	PSI	
Test Jockey pump Start	109	PSI	
Test Jockey pump Stop	159	PSI	

Check By
Date: 19-Mar-24

Reviewed By.....
Date.....
Approved By.....
Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 3

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ระบบ Auto ไม่พร้อมใช้งาน
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำฐานเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วมันและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start		PSI	
Test Jockey pump Start		PSI	
Test Jockey pump Stop		PSI	

Check By
Date: 19-Mar-24

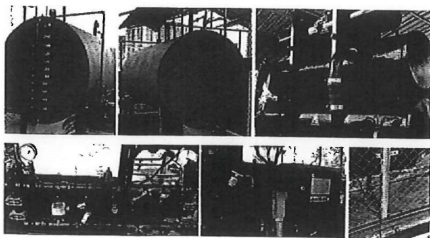
Reviewed By.....
Date.....
Approved By.....
Date.....

รายการตรวจสอบก่อน Start Fire Pump

แบบตรวจสอบโดย Operator ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] ทดสอบวันที่ 15 - May - 24

รายการ ตรวจสอบก่อนเริ่ม/พบสิ่งผิดปกติใหม่

1. ตรวจสอบสถานะวาล์วหน้าถังเปิดถูกต้องไหม ☒
2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังมีเพียงพอไหม ☒
3. ปิดสวิตช์ที่ตู้ควบคุมเป็น OFF ก่อนทำการตรวจสอบ ☒
4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงมีเพียงพอไหม ☒ ปริมาณน้ำมัน 1800 ลิตร.
(ชั้นต่ำต้องมีน้ำมันเพียงพอไม่น้อยกว่า 1,200 ลิตร)
5. ตรวจสอบวาล์วจ่ายน้ำมันหน้าถังเปิดถูกต้อง ☒
(วาล์วขาออก - วาล์วขาเข้าถังน้ำมันควรเปิดเสมอ)
6. ตรวจสอบระบบหม้อน้ำ ว่ามีน้ำอยู่เต็มโดยเปิดฝา ☒
และเช็คระดับน้ำด้านในว่ามีอยู่ถึงขอบฝา และช่อง
ตามวนมีน้ำอยู่จริง (หลีกเลี่ยงการเปิดฝาหม้อน้ำ ถ้าอุปกรณ์มีความร้อน)
7. ตรวจสอบทิศทางวาล์วน้ำ ต่าง ๆ ถูกต้อง ☒
8. ตรวจสอบแบตเตอรี่ สายไม่หลุดหลวม และมีกำลังไฟ ☒ Battery A 26.3 / B 25.1 Volts.
เพียงพอ (ตรวจสอบแบตเตอรี่ต้องไม่น้อยกว่า 24 Volts.)
9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องโดยเช็คให้อยู่ในระดับ Full ☒



Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 1

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์บีบดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่จากระบบ auto stop point ที่ Jockey pump.
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ (ไปขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	จุดวัดระดับน้ำมัน
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว บินและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสดงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ที่ใส่มือป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ปั๊มดูดน้ำเข้าถึงเก็บน้ำมันหลังทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start		99 PSI	
Test Jockey pump Start		110 PSI	
Test Jockey pump Stop		150 PSI	

Check By [REDACTED]

Date: 14 - Apr - 24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 2

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	/		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็บีนเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วบ่มและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีมุดน้ำเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	/		
Test เครื่องดับเพลิง Start	69	PSI	
Test Jockey pump Start	110	PSI	
Test Jockey pump Stop	150	PSI	

Check By

Date: 24-Apr-24

Reviewed By

Date

Approved By

Date

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 3

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	/		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็บีนเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา		/	รวม Auto ไม่พร้อมใช้งาน
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วบ่มและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีมุดน้ำเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	/		
Test เครื่องดับเพลิง Start	-	PSI	
Test Jockey pump Start	-	PSI	
Test Jockey pump Stop	-	PSI	

Check By

Date: 24-Apr-24

Reviewed By

Date

Approved By

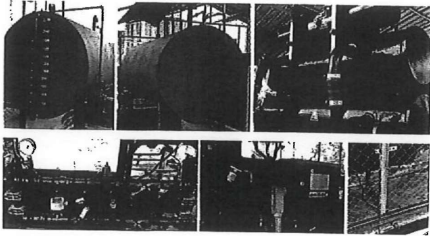
Date

รายการตรวจสอบก่อน Start Fire Pump

แบบตรวจสอบโดย Operator ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] ทดสอบวันที่ 22 - Apr-24

รายการ ตรวจสอบก่อนเริ่ม/พบสิ่งผิดปกติใหม่

1. ตรวจสอบสถานะวาล์วหน้าถังเปิดถูกต้องไหม ☒
2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังมีเพียงพอไหม ☒
3. ปิดสวิตช์ที่ตู้ควบคุมเป็น OFF ก่อนทำการตรวจสอบ ☒
4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเพียงพอไหม ☒ ปริมาณน้ำมัน 1790 ลิตร.
(ขั้นต่ำต้องมีน้ำมันเพียงพอไม่น้อยกว่า 1,200 ลิตร)
5. ตรวจสอบวาล์วจ่ายน้ำมันหน้าถังเปิดถูกต้อง ☒
(วาล์วขาออก - วาล์วขาเข้าถังน้ำมันควรเปิดเสมอ)
6. ตรวจสอบระบบหม้อน้ำ ว่ามีน้ำอยู่เต็มโดยเปิดฝาและเช็คระดับน้ำด้านหน้ามีอยู่ถึงขอบฝา และช่อง
ตามวนมีน้ำอยู่จริง (หลีกเลี่ยงการเปิดฝาน้ำร้อนถ้าอุปกรณ์มีความร้อน)
7. ตรวจสอบทิศทางวาล์วน้ำ ต่าง ๆ ถูกต้อง ☒
8. ตรวจสอบแบตเตอรี่ สายไม่หลุดหลวม และมีกำลังไฟ ☒ Battery A 25.3 / B 25.3 Volts.
เพียงพอ (ตรวจสอบแบตเตอรี่ต้องไม่น้อยกว่า 24 Volts.)
9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องโดยเช็คให้อยู่ในระดับ Full ☒



Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 1

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกก็ยังมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่อาจวัด Auto ได้ เนื่องจาก SET point ของ Jockey pump
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	วัดระดับเมื่อทำการ
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ท่อใส่มีองก์เหลืออยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
มีนอตน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test เครื่องดับเพลิง Start		97 PSI	
Test Jockey pump Start		110 PSI	
Test Jockey pump Stop		150 PSI	

Check By [REDACTED]

Date: 12 May-24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 2

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเกิ้ล มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีนอตน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	69	PSI	
Test Jockey pump Start	110	PSI	
Test Jockey pump Stop	150	PSI	

Check By
 Date: 14 May 24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

Fire Pump & Jockey pump Checklist

No. 3

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์ สายพานหน้าเครื่อง ว่ายังปกติ จากเสียง การสั่นสะเทือน และกลิ่นไหม้	✓		
สวิตช์มีระดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา		✓	รวม Auto 14.5.2024
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเกิ้ล มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 120 ลิตร	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 PSI	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีนอตน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิงทำงานปกติ และมีน้ำเต็มถัง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง Start	-	PSI	
Test Jockey pump Start	-	PSI	
Test Jockey pump Stop	-	PSI	

Check By
 Date: 14 May 24

Reviewed By.....

Date.....

Approved By.....

Date.....

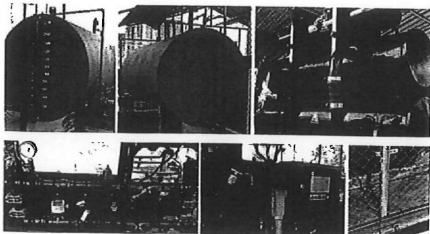
รายการตรวจสอบก่อน Start Fire Pump

แบบตรวจสอบโดย Operator ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] ทดสอบวันที่ 14-May-24

รายการ

ตรวจสอบก่อนเริ่ม/ พบลสิ่งผิดปกติใหม่

1. ตรวจสอบสถานะวาล์วหน้าถังเปิดถูกต้องไหม ☒
2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังมีเพียงพอไหม ☒
3. ปิดสวิตช์ที่ตู้ควบคุมเป็น OFF ก่อนทำการตรวจสอบ ☒
4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงมีเพียงพอไหม ☒ ปริมาณน้ำมัน 1760 ลิตร.
(ขั้นต่ำต้องมีน้ำมันเพียงพอไม่น้อยกว่า 1,200 ลิตร)
5. ตรวจสอบวาล์วจ่ายน้ำมันหน้าถังเปิดถูกต้อง ☒
(วาล์วขาออก - วาล์วขาเข้าถังน้ำมันควรปิดเสมอ)
6. ตรวจสอบระบบหม้อน้ำ ว่ามีน้ำอยู่เสมอโดยเปิดฝาด้านบนและเช็คระดับน้ำด้านในว่ามีอยู่ถึงขอบฝาด และช่องระบายน้ำอยู่จริง (หลีกเลี่ยงการเปิดฝาด้านบนถ้าอุปกรณ์มีความร้อน)
7. ตรวจสอบทิศทางวาล์วน้ำ ต่าง ๆ ถูกต้อง ☒
8. ตรวจสอบแบตเตอรี่ สายไม่หลุดหลวม และมีกำลังไฟ ☒ Battery A 26.1 / B 26.1 Volts.
เพียงพอ (ตรวจสอบแบตเตอรี่ต้องไม่น้อยกว่า 24 Volts.)
9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องโดยเช็คให้อยู่ในระดับ Full ☒



ภาคผนวก ข-15

เอกสารกำกับการขนส่งน้ำมันไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาต



หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. SES- [] [] [] [] [] []		ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)		s 612959	
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator					
1) ชื่อ : name : 202 ก.วิภา อ.สีมามณี จ.สงขลา 90280		2) เลขประจำตัวผู้กำกับการณ์ของเสีย : Generator's ID : 052600011			
สถานที่กำเนิด : Generator Address : 202 ก.วิภา อ.สีมามณี จ.สงขลา 90280		โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :			
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท เทนเนค จำกัด		DHW-T-095600011			
รายชื่อ 1 บริษัท : First company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID :			
รายชื่อ 2 บริษัท : Second company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :			
4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		DHW-D-052200029			
รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID :			
รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :			
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งตามคำชี้แจง :					
ลำดับ : No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol
1	Mixed Oil	13 02 08 HA	9 IBC		
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/ tons					
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information					
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุที่ปลอดภัยตามข้อกำหนดและเงื่อนไขการขนส่งของเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations. เลขที่ Generator's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 15/05/24 เวลา : 10:10					
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter					
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บริษัท เทนเนค จำกัด		2) พาหนะที่ใช้ : พาหนะทางบก <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DHW-T-095600011		เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DHW-T-095600011			
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		3) เลขระบุรถพาหนะ : Vehicle ID : 72-1261 B			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลา : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 15/05/24 เวลา : 10:10					
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		6) พาหนะที่ใช้ : พาหนะทางบก <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
7) เลขระบุรถพาหนะ : Vehicle ID :					
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลา : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : Year : 2024					
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs					
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DHW-D-052200029			
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DHW-D-052200029			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และได้รับตามใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons และจำนวนกำจัดของเสียที่ระบุในใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste เลขที่ผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : Year : 2024 เวลา : Time					
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned : (วันที่คืนของเสีย : dd/mm/yyyy) หากไม่ตรงกับใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Return manifest no เลขที่ผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature					

*แผ่นที่ 2 ผู้ผลิตของเสียอันตรายกับรถบรรทุก 1 คัน

หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. SES- [] [] [] [] [] []		ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)		s 612959	
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator					
1) ชื่อ : name : 202 ก.วิภา อ.สีมามณี จ.สงขลา 90280		2) เลขประจำตัวผู้กำกับการณ์ของเสีย : Generator's ID : 052600011			
สถานที่กำเนิด : Generator Address : 202 ก.วิภา อ.สีมามณี จ.สงขลา 90280		โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :			
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท เทนเนค จำกัด		DHW-T-095600011			
รายชื่อ 1 บริษัท : First company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID :			
รายชื่อ 2 บริษัท : Second company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :			
4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		DHW-D-052200029			
รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID :			
รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :			
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งตามคำชี้แจง :					
ลำดับ : No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol
1	Mixed Oil	13 02 08 HA	9 IBC		
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/ tons					
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information					
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุที่ปลอดภัยตามข้อกำหนดและเงื่อนไขการขนส่งของเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations. เลขที่ Generator's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 15/05/24 เวลา : 10:10					
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter					
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บริษัท เทนเนค จำกัด		2) พาหนะที่ใช้ : พาหนะทางบก <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DHW-T-095600011		เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DHW-T-095600011			
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		3) เลขระบุรถพาหนะ : Vehicle ID : 72-1261 B			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลา : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 15/05/24 เวลา : 10:10					
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		6) พาหนะที่ใช้ : พาหนะทางบก <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน			
7) เลขระบุรถพาหนะ : Vehicle ID :					
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลา : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day เลขที่ผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : Year : 2024					
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำดื่ม และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs					
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DHW-D-052200029			
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name : บริษัท 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DHW-D-052200029			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และได้รับตามใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons และจำนวนกำจัดของเสียที่ระบุในใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste เลขที่ผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : Year : 2024 เวลา : Time					
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned : (วันที่คืนของเสีย : dd/mm/yyyy) หากไม่ตรงกับใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Return manifest no เลขที่ผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature					

*แผ่นที่ 3 ผู้ผลิตของเสียอันตรายกับรถบรรทุก 1 คัน

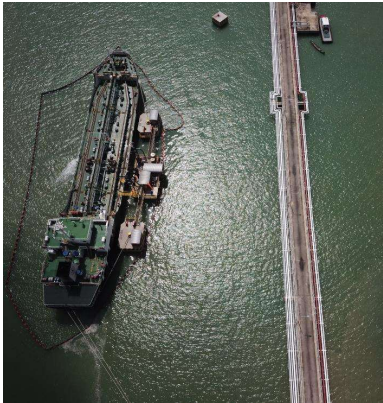
ภาคผนวก ข-16

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเกี่ยวกับการเดินเรือน้ำมัน



TERMINAL INFORMATION BOOKLET
(PORT & TERMINAL INFORMATION)

Songkhla JO Terminal



CHEVRON TENET PRINCIPLES
“DO IT SAFELY OR NOT AT ALL” – “THERE IS ALWAYS TIME TO DO IT RIGHT”

1.0 Port

- 1.1 Terminal: Songkhla JO Terminal
- 1.2 Port: Songkhla
- 1.3 Country: Thailand
- 1.4 LoCo: TH SGK

2.0 Key Contacts

SHORE EMERGENCY SERVICES SHALL BE CONTACTED AS FOLLOWS:

Terminal Address:

Songkhla JO Terminal
202 Songkhla-Ranod road
Tambon Huakhao
Amphor Singhanakorn
Songkhla 90280
Thailand

Tel: +66 65510 8953

Contact	Wireless	Telephone	Call Sign
Main Gate Security	VHF CH 67	+6674803808	Chevron Security
Wharf Operator	VHF CH 67	+6674803810	Jetty Shell
Emergency Response Coordinator	VHF CH 67 VHF CH 13 Backup	+66818982007	Loading master

Local authority communications by VHF and Land line.

Contact	Wireless	Telephone	Call Sign
Marine Department	VHF CH 13	+6674314215	Songkhla Marine department
Marine Police	VHF CH 13	+6674311140	Songkhla Marine police
Marine Security Contact Point Hotline 24 hrs.		1199	

3.0 Contents

1.0	Port	2
2.0	Key Contacts	2
3.0	Contents	3
4.0	Revision History	3
	Section 1 Emergency Procedures	4
	Section 2 Health, Safety and security Policies	6
	Section 3 General Information	8
	Section 4: Berth Information	11
	Section 5: Pre-arrival information	12
	Section 6: Operational Information	15

4.0 Revision History

Rev	Date	Reason for Issue	By	Checked	Approved
4.0	31 Jan 2020	Align with OCIMF	K Pedersen	MHMJ / PCXC	Narong I.
5.0	1 Jun 2020	Revise contact detail and Manifold height above water	PCXC	MHMJ	Narong I.
5.1	1 Jul 2020	Corrected max. displacement	PCXC	MHMJ	Narong I.
6	01Mar2023	Revise max draft and wind speed limit	Teeranai	Piyawat	Narong I.
7	23Aug23	Revise max draft	Teeranai	Piyawat	Narong I.

8	25Jan24	Revise max draft Terminal phone number	Suttiipiruk	Piyawat	Narong I.
---	---------	---	-------------	---------	-----------

Section 1 Emergency Procedures

1.1 General

IN AN EMERGENCY SOUND THE ALARM IMMEDIATELY

Marine Terminal Emergency Alarm

The Marine Terminal emergency alarm signal is a continuous sounding of the general alarm system for at least 5 minutes followed by instructions.

The vessel will be notified of any emergency alarm signal tests scheduled which generally takes place on a weekend.

In case of emergency on the vessel

- Sound seven or more short blasts (each about 1 x second duration) followed by one prolonged blast (4 to 6 seconds duration) on the vessel's whistle or air horn and additionally on the vessel's general alarm system.

Terminal	Tanker
Cease cargo operations	
Activate the alarm system	
Follow the emergency response plan	
Notify the Port Authority and appropriate local agencies and emergency services (as required).	
Standby to disconnect and unmoor.	
Inform the vessel	Inform the terminal.

Emergency on another vessel or at the marine terminal

You will be advised and when necessary and/or instructed to:

- Cease all cargo operations & close all valves
- Standby to disconnect the cargo hose/s
- Have main engine on standby and prepare to unmoor.

1.2 Oil spill and vapour release

Terminal	Tanker
Cease cargo operations	
Activate the alarm system	
Activate the Oil Spill Response Plan	
Contain the spillage	
Notify the Port Authority and appropriate local agencies and emergency services (as required).	
Inform the vessel	Inform the terminal.
Assess the spill, site safety and parameters such as spill volume, extent and direction of movement.	

1.3 Fire and explosion

Terminal	Tanker
Cease cargo operations	
Activate the alarm system	
Notify the Port Authority and appropriate local agencies and emergency services (as required).	
Inform the vessel	Inform the terminal.

1.4 Evacuation

The marine terminal consist of a sea island jetty with no direct access to the shore. The primary evacuation route from the jetty is via the boat landing and by the terminal boat. The secondary is via pilot ladder rigged on the port side of the vessel and terminal boat.

Note: It may not be possible to launch a free-fall lifeboat while a vessel is alongside the jetty.

1.5 Collision and damage to the berth

All known or suspected contact damage to the jetty structure, fenders or mooring equipment shall be reported to the Jetty Operator, if there is any doubt to the integrity of the berth, cargo transfer operations shall not commence or shall be stopped subject to further investigation.

1.6 Medical emergency

In case of a medical emergency it is the master's responsibility to contact the appropriate emergency service ashore either directly or via the agent and liaise with the Jetty operator who will make the terminal boat available as required.

1.7 Security breach

It is the responsibility of the tanker master to maintain a deck watch at all times whilst moored at the terminal and to be responsible for the safety and security of the tanker.

1.8 Persons overboard

In the event of a person falling into the water the following actions shall be taken:

- Raise the alarm
- Deploy lifesaving equipment.
- Maintain visual contact with the casualty
- Inform the jetty operator who will ask the terminal boat to carry out the recovery

1.9 Vessel breakout or drift along the berth

The tanker master is responsible for ensuring that the tanker has adequate mooring lines and that they are properly tended while alongside. When adjusting moorings, the crew must take care not to inadvertently allow the tanker to move out of position as this could compromise the gangway and/or cargo hoses.

If there is any doubt as to the mooring integrity, or the vessel position alongside the berth cannot be maintained then cargo transfer operations are to be stopped immediately. If necessary the cargo hose shall be drained and disconnected.

1.10 Emergency shutdown(ESD)

Emergency shutdown can be initiated by the vessel at any time by activating the emergency shut down system and then informing the Terminal Operator by voice or radio.

From the terminal it can be initiated by any of the duty Operators by VHF radio or by voice with the words "Emergency Stop x 3". The vessel must confirm when stopped by radio or voice.

1.11 Incident notifications procedure

Any recordable incident occurring onboard the tanker when berthed at the terminal shall be reported to the jetty PIC as soon as possible.

Section 2 Health, Safety and security Policies

2.1 Personal protective equipment(PPE) requirements

All personnel working on the deck of the tanker or on the jetty are required to wear PPE including:

- Coverall/long sleeved shirt/long trousers
- Hard hat
- Safety glasses
- Gloves, cotton/Nitrile or leather as appropriate.
- Safety shoes
- Personal Floatation Device in the designated hazard zone.

2.2 Terminal access, crew to shore or visitors to vessel

- Visitors and persons whose sobriety or conduct presents a hazard to the marine terminal and/or its personnel shall not be permitted access to the berth or to disembark from the ship.
- Officials on duty at the marine terminal shall have the right to board any vessel at any time to ensure these regulations are being observed and have the right to stop operations and order ships out of the berth in the event of contravention of these regulations.
- A lifebuoy with life line proportionate to the vessel, shall be positioned on the vessel near the gangway.
- All persons transferring to the shore by the terminal boat are required to wear the correct PPE and a PFD

2.3 Vessel/terminal security interface(Declaration Of Security)

Not required for Local Trading vessels

2.4 Drugs/alcohol

It is the vessel's Master or Person in Charge's responsibility to ensure that all personnel are sufficiently rested and not under the influence of drugs, alcohol or prescribed medication when on duty.

2.5 Smoking

Smoking is strictly prohibited on the jetty area and on-board vessels alongside except in those enclosed spaces on board specifically agreed by the Master or vessel's Person In Charge and Terminal Operator as "Designated Smoking Areas". Failure to comply with this regulation will involve cessation of operations and may result in the vessel vacating the jetty pending a complete investigation and receipt of written assurance from the master that effective controls have been established.

The carrying and use of matches and lighters is prohibited on board the vessel at the terminal except under controlled circumstances in the designated smoking area.

2.6 Portable electronic equipment and naked lights

Any portable electrical equipment on deck should be disconnected. All portable electrical equipment for use in hazardous areas must be of the approved type.

Any other electrical or electronic equipment of a non-approved type, whether mains or battery powered, must not be active, switched on or used within the hazardous area. This includes radios, mobile telephones, calculators, photographic equipment etc.

In special circumstances certain types of equipment, e.g. cameras, may be used with the approval of the Master/Person In Charge and Terminal Operator.

2.7 Repairs when alongside(State of engine readiness etc.)

No repairs that effect the ability of the vessel to conduct cargo/ballasting operations safely nor limits the vessel's ability to safely proceed to sea at short notice is permitted without the written permission from the Terminal Manager.

2.8 Provision of stores(Other craft alongside)

The vessel will be completely boomed once in the berth. It is therefore not permitted to receive any craft alongside.

2.9 Safety Data Sheets

The vessel must on request provide Safety Data Sheets for each grade of cargo to be discharged.

2.10 Benzene

Discharge operations only from vessels.

Section 3 General Information**3.1 Terminal location**

Latitude: 7 deg 14' 10" N

Longitude: 100 deg 34' 00" E

Songkhla JO Terminal is located in Singhanakorn district of Songkhla Province

It is a joint venture terminal with Star Fuels Marketing Ltd(SFL), Bangchak Sriracha Refinery Corporation(BSRC) and Shell(Thailand) co.,Ltd established in 1993 and Operated by Star Fuels Marketing Ltd(SFL) covering an area of approximately 28.4 acres of land.

3.2 Terminal Layout**3.3 Hours of operation**

24 hours, 7 days a week

3.4 Local time

GMT -7

January 25, 2024

Page 9

3.5 Vessel/shore communications policy

Internal communications between the vessel and marine terminal is by VHF Ch 67 (Backup Ch13).

3.6 Language spoken

The terminal language is: [Thai](#)

3.7 Vessel acceptance/clearance/vetting conditions

All vessels scheduled to call at a Chevron Terminal must meet all the requirements of the Chevron Marine Assurance Vetting/ Clearance Process Standard.

3.8 Useful telephone numbers

Contact	Wireless	Telephone	Call Sign
Pilot	VHF CH 14	+6674312179	Songkhla Pilot
Tug Service	VHF CH 13	+6674331353	Samarn Marine

3.9 Environmental monitoring (Weather, tides etc.) procedures**Local weather**

Songkhla has a tropical monsoon climate. Temperatures are very warm to hot throughout the year with only minor variation. There is a short dry season in February and March, the rest of the year is wet, with especially heavy rainfall from October to December.

Tidal Information:

Songkhla has a Semidiurnal type tide

The tidal range is 0.6 - 1.4 m

Datum is:

[LLW](#)

Tidal information can be found in:

[Current Tide Tables Thai Waters, Mae Nam Chaophraya – Gulf of Thailand – Andaman Sea, Hydrographic Department, Royal Thai Navy .](#)

January 25, 2024

Page 10

Section 4: Berth Information

4.1 Description and parameters

Criteria	
Type of berth	Sea Island Jetty
Depth Alongside	6.4 m
Max LOA	110 m
Max Beam	25 m
Max Draft	Reference to period table below
Max Displacement	6,700 mt
Min Parallel Mid-body Length	36 m
Max Speed Landing on Fenders	0.15 m/s.
Max height of manifold above sea level	7.03 m. above LLW
Max bow to centre of manifold	55 m
Manifold size	8"

Products handled:

Mogas, ADO

Hoses

3 x 8"

Loading rates:

Inlet Pipeline Diameter (Inches)	Maximum Initial Fill Rate 1 meter/sec (3 feet/sec)		Maximum Normal Fill Rate 10 meters/sec (30 feet /sec)	
	bbbls/hour	Liters/min.	bbbls/hour	Liters/min.
8"	700	1,857	7,000	18,570

- Maximum Initial Fill Rate: inlet pipe flow rate until roof floats or, if no roof, then when inlet pipe is covered.

- Maximum Normal Fill Rate: inlet pipe flow rate AFTER roof floats or inlet pipe covered with no roof.

Average Receiving Flow Rate at Inlet Dia	Product	Average Receiving Flow Rate (Liters/hr.)	@ Pressure(PSI)
8"	Refined Oils	250,000	90

Ballast and slops:

No reception facilities available

Section 5: Pre-arrival information

5.1 Pre-arrival information exchange from Terminal to Vessel

***Pre-arrival questionnaire must be complete before berthing(Refer to appendix 1)

Approach:

Vessels bound for Songkhla JO Terminal, approach through the inner bar channel which begins from the Entrance Lt. Buoy Mo (A) 6s 3M at KM.#4



Songkhla JO Terminal is located on the right side of the oil pipe line trestle opposite Songkhla harbor

Chart:

BA 66, Thai 229

Draft limitations

Subject	Information
---------	-------------

Minimum depth of water in approaches to the Terminal	6.4 Meters
Maximum Tidal Range	1.4 Meters
Tidal Range	0.6 – 1.4 Meters
Terminal UKC requirement	0.60 Meter
Bottom type	Mud/Sand
Salinity	Salt

Approach/Departure Channel

Subject	Inbound Channel	Anchorage
Width of Channel / Position of anchorage	180	The North of Songkhal Bar channel has depth of 15 Meters.
Minimum Depth(M.)	7.5	15
Max Current	0.3-0.6 Knot	N/A
Bottom Type	Mud/Sand	Sand
Min Vertical Clearance at High Water Datum	N/A	N/A
Date of latest Depth Soundings	(Berth Pocket 27 July 66)	N.A.
Port UKC	0.60 Meter	0.60 Meter

Turning Basin:

The turning basin is 300 m, in diameter at the west end of the Quay

Pilotage:

Pilotage within port limits is compulsory. No movements are to be undertaken without a licensed pilot on board and without express instructions from the Bulk Office (VHF CH 13).

Tugs:

- The vessel, via its agent, is responsible for arranging the required and necessary number of tugs. At 1 hours prior to departure, the agent should contact the pilot station for the latest wind and current forecast and order the correct number of tugs according to port requirements.

- Tugs(800 HP)are required for berthing and 1 Tugboat(400HP) for unberthing, however upon vessel decision to call 2 tugboats for unberthing in safe operation in any abnormal environment/conditions.

Anchorage:

Latitude: 7 deg 16' N

Longitude: 100 deg 38' E

Mooring Arrangements

- No unauthorized person is allowed access to the berth during the mooring and unmooring of a vessel.
- The master is responsible for ensuring the vessel is adequately secured alongside with at least the minimum number of mooring lines as advised by the marine terminal. The vessel must use mooring lines which are in good conditions and meet the recommendations of the OCIMF Mooring Equipment Guidelines.
- The vessel's self tensioning winches, if fitted, are not to be used in the automatic mode and the ropes used on such winches are to be taken out of gear and secured with the winch brakes hardened-up.
- All mooring lines used in any particular direction of service such as Head lines or Spring lines are of similar breaking strength, material, length and are similarly tensioned.
- Mooring wires are not accepted

Mooring Line requirements

Minimum number of mooring lines required are:

Mooring Line		
	Number of lines	Bollard SWL
Head Lines	2	35
Forward Spring Lines	2	35
After Spring Lines	2	35
Stern Lines	2	35

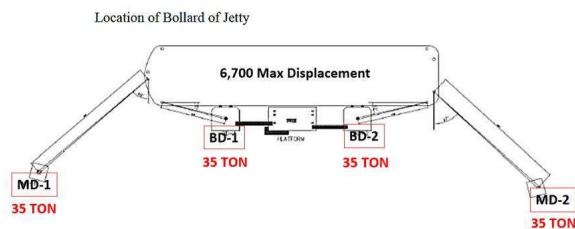
To prevent mooring lines from breaking under high loading, the mooring winch brake is the '*weakest link*' in the mooring system and the overall safety device. The winch brake should 'render' (mean pay-out) at a load which is 60% of the minimum breaking load (MBL) of the mooring rope.

To ensure the integrity of both the jetty and the ship's equipment the general principle to be followed is the Safe Working Load (SWL) of the Bollard to be greater than the Minimum Breaking Load (MBL) of the mooring lines attached to it.

In conclusion: the winch brake 'render' set point should be lower than the SWL of the shore Bollard.

Lines should be run in a direct line whenever possible.

Mooring Plan



5.2 Pre-arrival information exchange from vessel to terminal.

Refer to Appendix 2

Section 6: Operational Information

6.1 Gangways

Tankers moored at Songkhla JO Terminal Port are required to provide a suitable gangway to enable safe access between ship and shore, complete with suitable safety net and lifebuoy

6.2 Pre-transfer conference policy

A pre-transfer meeting attended by terminal and ships staff is held on board the tanker before any transfer can commence.

Appropriate documentation will be completed, signed and exchanged including:

- Ship/Shore Safety Checklist (refer to appendix 2)
- Notice of Readiness

This meeting will be followed by a Deck Walk-around by the Terminal Operator accompanied by ships staff.

6.3 Ship/shore safety checklist and declaration of inspection

The Ship/Shore Safety Check-list will be used for every cargo transfer conducted at the terminal. The purpose of the Ship/Shore Check-list is to ensure the safety of both the ship and marine terminal and should be completed jointly by the ship's responsible officer and Marine terminal representative. At intervals agreed by both parties and relevant to the current and forthcoming conditions, the Re-check items identified in the Check-list must be reviewed by both parties and corrective measures undertaken when required.

6.4 Ballasting Policy

Ballasting is permitted concurrent with discharging. The draft, trim and stability must always be maintained, such that in the case of emergency the vessel is always able to proceed to sea safely.

6.5 Hose Connection/disconnection and draining

Hose connection is to be done by the ships crew in cooperation with terminal staff

6.6 Cargo transfer policy

Terminal Manning

A Lead Operator and two operators will always be on duty during cargo transfer. One on the Jetty, one in the control room and one doing safety rounds and providing relief.

Vessel Manning

- Sufficient crew on watch to monitor and tend the moorings.

6.7 Vapour recovery

[Discharge operations only](#)

6.8 Crude Oil washing

[Products only](#)

6.9 Safe operations requirements

Electrical Storms

Whenever lightning is observed in the vicinity, the vessel/terminal operator will inform the Lead Operator who will instruct the vessel to stop the discharge when appropriate. In any case the vessel can stop the discharge at any time the master deems it necessary.

Environmental limits

In high winds, cargo transfer operations shall be stopped, mooring lines monitored and if necessary, cargo hose disconnected, and the tanker may have to leave the berth. Unberthing only to occur in consultation with the terminal & port authorities.

Wind speed limitation criteria:

Actions	Wind Speed	
	Knot	m/sec
Stop cargo transfer	25	13
Disconnect cargo hoses	30	15
Leave the berth	>30	>15

6.10 Tank cleaning and tank entry policy

No gas freeing, tank cleaning, tank entry or maintenance is permitted at the terminal

6.11 Inert Gas systems policy

If fitted to a vessel, IGS equipment is to be used as per ISGOTT guidelines and the equipment's manufacturer's instructions

6.12 Surveyors sampling and gauging

Ullaging, dipping and sampling from vessel's cargo tanks should be achieved only using 'closed sampling' (restricted gauging) equipment.

In certain circumstances the vessel may wish to undertake 'open sampling'. If this is the case, the terminal shall be notified before conducting 'open sampling' and a risk assessment will be undertaken to assess whether 'open sampling' can be achieved safely.

For effective closed loading, cargo should be loaded with the ullage, sounding and sighting ports securely closed.

Devices fitted to mast risers or vent stacks to prevent the passage of flame should be regularly checked to confirm they are clean, in good condition and correctly installed.

6.13 Bunkering Policy

[No bunkering permitted at the terminal](#)

6.14 Pollution prevention

BEFORE ARRIVAL AT THE TERMINAL, ALL OVERBOARD VALVES CONNECTED TO BUNKER AND/OR CARGO OIL SYSTEMS ARE TO BE SEALED AND THE SEAL NUMBER RECORDED IN VESSEL'S LOG BOOK

- Inter-tank transfer of oil or ballast water, de-ballasting or discharge over board of wash water etc, is prohibited.
- It is an offence to throw or dump galley refuse, garbage, and rubbish, hold sweepings etc. into the water or on the berths. Offending vessel is liable to large fines.
- No chipping or painting to be carried out alongside the berth.
- The vessel will be "Boomed" completely once berthed

6.15 Potable water

[Not available](#)

6.17 - Others

[Double banking, over the tide operations and Lifeboat drills are not permitted when alongside.](#)

Appendix 1 Pre-arrival information exchange from Terminal to Vessel

Part 2: Terminal Check pre-arrival หน้าที่ 2. ตรวจสอบก่อนเข้าเทียบ			
Item	Check	Status	Remark
12	Pre-arrival information is exchanged (8.5.21.2) มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลก่อนเข้าเทียบท่า	<input type="checkbox"/> Yes	
13	International shore fire connection is available (8.5.18.4.3.1, 18.4.3.2) มีที่เชื่อมต่อสายไฟระหว่างเรือกับฝั่ง	<input type="checkbox"/> Yes	
14	Terminal has a closed loading/discharge system (8.5.1, 18.2) ท่าเรือมีระบบการโหลด/ปล่อยที่ปิด	<input type="checkbox"/> Yes	
15	Terminal information booklet transmitted to bridge (18.2.2) มีการส่งเอกสารข้อมูลท่าเรือไปยังเรือ	<input type="checkbox"/> Yes	
16	Pre-berthing information is exchanged (21.3.20.2) มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลก่อนเข้าเทียบท่า	<input type="checkbox"/> Yes	

Appendix 2 – Pre arrival information exchange from Vessel to Terminal

Section: "Tanker to Terminal"	
1. Vessel's Name, Call sign, IMO Number ชื่อเรือที่จะเทียบท่า	
2. Flag & Radio Call Sign and Port of Registry ธงเรือ, สัญญาการเรียกขานและท่าเรือที่จดทะเบียน	
3. E-mail & Vessel contact number อีเมลติดต่อทางเรือ, เบอร์โทรศัพท์ติดต่อทางเรือ	
4. Length Overall ความยาวเรือตลอดลำ	
5. Maximum breadth / Maximum beam (meters) ความกว้างเรือสูงสุด (เมตร)	
6. Draft Fwd, Mid & Aft on arrival (meters) ดราฟท์หัว, ดราฟท์กลางลำและดราฟท์ท้ายเมื่อเทียบท่า (เมตร)	

7.	Last port call prior to arrival chevron Songkhla Terminal ท่าเทียบเรือครั้งสุดท้ายก่อนเข้าเทียบที่คลังสินค้าเชฟรอนสงขลา	
8.	Advise Current ETA at Pilot station โปรดแนะนำ ETA เทียบท่า ที่ สถานีนำร่อง	
9.	Advise Current ETA at the Chevron Songkhla terminal โปรดแนะนำ ETA เทียบท่าที่คลังสินค้าเชฟรอนสงขลา ล่าสุด ณ ปัจจุบัน	
10.	Displacement on Arrival / Departure (Metric Tons)	
11.	Deadweight on Arrival / Departure (Metric Tons)	
12.	Nominated cargo and volume to be discharge at chevron Bangkok Terminal (Metric Tons and Liters) ชนิดสินค้าและปริมาณ (ลิตร/ตัน) ที่จะส่งถ่ายที่คลังสินค้าเชฟรอน กรุงเทพฯ	
13.	Can the vessel carry out closed loading/discharge? เรือสามารถ Load/discharge สินค้าแบบปิดหรือไม่?	
14.	Confirm the Manifold presentation Flange is 8 inches or 6 inches 150 ANSI (Ex ASA). โปรดยืนยันว่า manifold เรือ มีขนาด 8 นิ้ว หรือ 6 นิ้ว 150 ANSI	
15.	Maximum discharge rate through eight-inches hose in m3/hour and Metric Tons/hour อัตราการ discharge สูงสุดที่เรือทำได้ผ่าน Hose ขนาด 8 นิ้ว ในหน่วย m3/hour และ Metric Tons/hour	
16.	Maximum discharge rate through Six-inches hose in m3/hour and Metric Tons/hour อัตราการ discharge สูงสุดที่เรือทำได้ผ่าน Hose ขนาด 6 นิ้ว ในหน่วย m3/hour และ Metric Tons/hour	
Section: "Tanker to Terminal"		
17.	Is the vessel fitted with the crane(s) or Derrick(s)? Please state positions and SWL. เรือมีเครน หรือ บันจั่นพร้อมใช้งานหรือไม่? หากมีโปรดระบุตำแหน่งของเครนหรือบันจั่นบนเรือพร้อมค่า Safe working load	
18.	Advice for vessel ISPS code compliance and security level maintained โปรดแนะนำ ISPS code compliance และระดับ security level	
19.	Confirm that there are no deficiencies onboard that can affect the vessel's operations at the Terminal (If any please explain fully)	

SHIPSHORE SAFETY CHECKLIST
รายการตรวจสอบความปลอดภัยระหว่างเรือและท่าเรือ

Ship's Name : _____ Ship No. : _____
 ชื่อเรือ : _____ เลขเรือ : _____
 Boat : _____ Port : _____
 ลำเรือ : _____ ท่าเรือ : _____
 Date of Arrival : _____ Time of Arrival : _____
 วันที่มาถึง : _____ เวลาที่มาถึง : _____

Instructions for completing the Ship/Shore Safety Checklist

Before completing the SSCCL, harbor and terminal representatives should read and understand the following instructions to ensure the SSCCL completion. An effective application of the SSCCL will provide a basis for safe operations while the harbor is at berstead. It is important that each applicable part is completed as required to ensure this.

คำแนะนำในการกรอกข้อมูลความปลอดภัยระหว่างเรือและท่าเรือ / ท่าเรือ

ก่อนจะกรอกข้อมูล SSCCL, พนักงานท่าเรือและพนักงานเรือควรอ่านและทำความเข้าใจกับคำแนะนำต่อไปนี้ให้ละเอียดก่อนกรอกข้อมูล การกรอกข้อมูล SSCCL อย่างมีประสิทธิภาพจะเป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยให้การปฏิบัติงานของเรือและท่าเรือเป็นไปอย่างปลอดภัยและราบรื่น การปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้เป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยให้การปฏิบัติงานของเรือและท่าเรือเป็นไปอย่างปลอดภัยและราบรื่น

1. Pre-arrival checks
2. Checks after mooring / Pre-arrival checks
3. Checks before transfer - Pre-transfer conference with the ship's crew (Pre-transfer conference)
4. Pre-departure checks
5. Summary of inspection checks during and after transfer operations

1. Pre-arrival checks

The harbor should complete part 1A (part 1B during an IT system) and then forward a copy to the terminal for review before arrival. The terminal should complete part 1 and then forward a copy to the harbor for review before arrival. On completion of the pre-arrival parts, it is not possible to send a copy of the completed part to the harbor until the terminal is at the berth. If there are any outstanding issues not marked "Yes" in the status box, this should be explained in the communication.

เมื่อเรือมาถึงท่าเรือ, ท่าเรือควรกรอกข้อมูลส่วน 1A (ส่วน 1B ในช่วงระบบ IT) และส่งสำเนาไปยังท่าเรือเพื่อตรวจสอบก่อนการมาถึง. ท่าเรือควรกรอกข้อมูลส่วน 1 และส่งสำเนาไปยังท่าเรือเพื่อตรวจสอบก่อนการมาถึง. เมื่อการกรอกข้อมูลส่วน 1A และ 1B เสร็จสิ้นแล้ว, ท่าเรือไม่สามารถส่งสำเนาของข้อมูลส่วนที่เสร็จสมบูรณ์ไปยังท่าเรือได้จนกว่าเรือจะมาถึงท่าเรือ. หากมีข้อสงสัยใดๆ ที่ยังไม่ได้รับการแก้ไข, สิ่งนี้ควรได้รับการอธิบายในช่องว่างสำหรับการสื่อสาร.

ISGOTT Checks after mooring Ship/Shore Safety Checklist

Part 1A: Harbor Checks pre-arrival (เรือมาถึงท่าเรือ)

No	Check	Status	Remark
1	Pre-arrival information is exchanged (S.2.1.2) มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลก่อนการมาถึง	<input type="checkbox"/> Yes	
2	Pre-arrival information is exchanged (S.2.1.2.1) มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลก่อนการมาถึง	<input type="checkbox"/> Yes	

Part 1A: Harbor Checks pre-arrival (เรือมาถึงท่าเรือ)

3	Transfer/Receive area of suitable construction (S.2.2) พื้นที่ถ่ายโอน/รับสินค้ามีความเหมาะสม	<input type="checkbox"/> Yes	
4	Transfer/Receive area is suitable for the transfer of goods (S.2.2.1) พื้นที่ถ่ายโอน/รับสินค้ามีความเหมาะสมสำหรับการถ่ายโอนสินค้า	<input type="checkbox"/> Yes	
5	Pre-transfer information is exchanged (S.2.2.2) มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลก่อนการถ่ายโอน	<input type="checkbox"/> Yes	
6	Transfer/Receive area is suitable for the transfer of goods (S.2.2.2.1) พื้นที่ถ่ายโอน/รับสินค้ามีความเหมาะสมสำหรับการถ่ายโอนสินค้า	<input type="checkbox"/> Yes	
7	Transfer/Receive area is suitable for the transfer of goods (S.2.2.2.1.1) พื้นที่ถ่ายโอน/รับสินค้ามีความเหมาะสมสำหรับการถ่ายโอนสินค้า	<input type="checkbox"/> Yes	